



合金取芯钻头带 TiAlN 涂层，带有 QuickIN PLUS 固定柄

凭借高品质合金材料可延长使用寿命。所有常用金属加工中均能达到出色的切削功率，通过 TiAlN 涂层加快 20% 作业进度、降低切削力和推动力。

公制尺寸，切割深度 20 mm，钢材钻孔直径最大 25 mm，铝材钻孔直径最大 30 mm。

产品编号: 6 31 30 124 01 0

规格

一般规格

切割深度

20 mm

钻头直径

24 mm

适用于以下机器

> ASB 18 Q Select

> ASCM 18 QM Select

> ABS 18 Q Select