

VARIO 90° 锥形铰钻 20.5 mm (M10)

材料强度高 (64 HRC)，采用适合于冲击扳手的特殊刀刃几何形状以及 TiAlN（氮化钛铝）涂层，因此耐用度出色。这些插入式工具磨损小、摩擦小、耐热达到 800°C，因此能以高转速和冲击数加工高达 900 N/mm² 的钢材。非常适用于以下材料：高达 900 N/mm² 的非合金钢和合金钢、铝、黄铜。

产品编号: 6 39 01 081 01 0



规格

一般规格

长度	63 mm
材料	HSS
涂层	钛铝氮化物 (TiAlN)
强度	64 HRC
沉孔角度	90°
耐热性	max. 800°C
夹头	可变位杆
直径	20,5 mm
重量	0,05 kg

应用图片



FEIN

