

用于通孔的 VARIO 丝锥 M10

材料强度高 (64 HRC)，采用适合于冲击扳手的特殊刀刃几何形状以及 TiAlN（氮化钛铝）涂层，因此耐用度出色。这些插入式工具磨损小、摩擦小、耐热达到 800°C，因此能以高转速和冲击数加工高达 900 N/mm² 的钢材。| 非常适用于以下材料：高达 900 N/mm² 的非合金钢和合金钢、铝、黄铜。



产品编号: 6 31 10 045 01 0

规格

一般规格

长度

75 mm

螺旋长度

24 mm

材料

HSS

涂层

钛铝氮化物 (TiAlN)

强度

64 HRC

耐热性

max. 800°C

夹头

可变位杆

攻丝

M 10

最大速度 材料厚度

20 mm

重量

0,04 kg

应用图片

