



BLS 1.6 E

电剪（最大厚度1.6 mm）

轻便灵活、能切割出完美的曲线的电剪，用于对较薄板材进行切割和修边。

产品编号: 7 230 34 61 00 0

详细内容

- + 结构紧凑且重量轻，易于操作，使得该电剪机能够随机应变。
- + 曲线性能良好，板材变形程度很低。
- + 正方形四面可换刀片，切割过程干净，无毛刺，使用成本低。
- + 用于修边和裁剪，效果理想。
- + 操作人员可以一目了然地看到切割线条。
- + 电机功率强劲且十分耐用。
- + 5 米长电源线。
- + 最厚可剪1 mm不锈钢板。

送货

- + 预装 1 把上刀和下刀 (31308072000)
- + 1 x 内六角扳手(2mm)
- + 预装 1 个屑料清除器
- + 1 把 3 mm 内六角扳手

产品特点

- + 换面刀片
- + 冲程数可调节

应用



FEIN

曲线切割

++

卷材切割

++

内部开口

+

开切口

+

+ 适合

++ 非常适合

规格

一般规格

额定消耗功率

350 W

输出功率

210 W

往复次数

2 300 - 4 800 1/min

切割速度

8 - 12 m/min

钢材（最大强度400
N/mm²）

1,6 mm

钢材（最大强度600
N/mm²）

1,2 mm

钢材（最大强度800
N/mm²）

1 mm

有色金属（最大强度250
N/mm²）

2 mm

最小剪切半径

15 mm

电线长度（带插头）

5 m

根据 EPTA 的重量

1,70 kg

振动值 / 噪音值

声压级 LpA

测量值的测量误差 KpA

82,5 dB

3 dB

声功率级 LWA

测量值的测量误差 KWA

93,5 dB

3 dB

声音峰值 LpCpeak

测量值的测量误差 KpCpeak

94,9 dB

3 dB

震动值 1 α_{hv} 3 路

测量值的测量误差 K α

4,1 m/s²

1,5 m/s²