



BLS 2.5 E

电剪（最大厚度2.5 mm）

轻便灵活、能切割出完美的曲线的电剪，适用于不锈钢加工。

产品编号: 7 230 35 61 00 0

详细内容

- + 高功率电机，牵引力强劲，适用于高难度的作业。
- + 操作者可以一目了然地看到切割路线，作业进度快。
- + 正方形四面可换刀片，切割过程干净，无毛刺，使用成本低。
- + 用于修边和裁剪，效果理想。
- + 操作人员可以一目了然地看到切割线条。
- + 曲线性能良好，板材变形程度很低。
- + 5 米长电源线。
- + 最厚可剪1.6 mm不锈钢板。

送货

- + 1 把上刀和下刀 (63601101009)
- + 1 x 内六角扳手(2,5mm)
- + 预装 1 个屑料清除器
- + 1 x 把内六角扳手，4 mm

产品特点

- + 换面刀片
- + 冲程数可调节

应用



曲线切割	+
卷材切割	++
内部开口	+
开切口	+

+ 适合
++ 非常适合

规格

一般规格

额定消耗功率	350 W
输出功率	210 W
往复次数	800 - 1 700 1/min
切割速度	3 - 6 m/min
钢材 (最大强度400 N/mm ²)	2,5 mm
钢材 (最大强度600 N/mm ²)	2 mm
钢材 (最大强度800 N/mm ²)	1,6 mm
有色金属 (最大强度250 N/mm ²)	3 mm
最小剪切半径	20 mm
电线长度 (带插头)	5 m
根据 EPTA 的重量	2,10 kg
根据 EPTA 的重量	2,10 kg

振动值 / 噪音值

声压级 LpA 测量值的测量误差 KpA	81,7 dB 3 dB
声功率级 LWA 测量值的测量误差 KWA	92,7 dB 3 dB
声音峰值 LpCpeak 测量值的测量误差 KpCpeak	93,8 dB 3 dB
震动值 1 α _{hv} 3 路 测量值的测量误差 Kα	4,8 m/s ² 1,5 m/s ²

应用图片

