



BLK 1.3 TE Set

电冲剪（最大厚度1.3 mm）

紧凑、快速的梯形板用电冲剪。包括用于梯形板的附加冲头和冲模套件、耐久性记号笔、美纹纸胶带以及米尺。

产品编号: 7 232 41 61 00 0

详细内容

- + 冲模固定座无需工具即可旋转，可对切割方向以45°步距进行360°调整。
- + 每分钟2.3米的切割速度，作业进度十分理想。
- + 齿轮箱非常纤巧，使得手柄尺寸可减小20%，操作轻便灵活。
- + 风扇通风口处的切屑栅栏可有效防止切屑掉入马达内部。
- + 冲头和冲模的耐用度高，经济实惠。
- + 在重叠区短时间作业，最大厚度2.6 mm。
- + 旋转的冲头，使用寿命可提高最多30%。
- + 冲头及冲模快速免匙更换。
- + 不锈钢（最大厚度0.6 mm）。
- + 电机功率强劲且十分耐用。
- + 5米长电源线。

送货

- + 预装1个用于梯形板的冲模 (30109170001)
- + 1个冲头和冲模套件 (30109170030)
- + 1卷美纹纸胶带 (32133038000)
- + 1x塑料工具箱 (L-BOXX 136)
- + 1x冲头 (6 36 02 050 00 0)
- + 1支耐久性记号笔 (32133037000)
- + 1把米尺 (18750283000)

产品特点

- + 旋转圆形冲头
- + 快速免匙更换系统
- + 切割方向
- + 冲程数可调节

应用

曲线切割

++

卷材切割

+

内部开口

++



FEIN

型材切割

++

开切口

++

+ 适合
++ 非常适合

规格

一般规格

振动值 / 噪音值

额定消耗功率

350 W

声压级 LpA
测量值的测量误差 KpA

82 dB
3 dB

输出功率

210 W

声功率级 LWA
测量值的测量误差 KWA

93 dB
3 dB

往复次数

1 000 - 1 800 1/min

切割速度

2,3 m/min

声音峰值 LpCpeak
测量值的测量误差 KpCpeak

93 dB
3 dB

钢材（最大强度400
N/mm²）

1,3 mm

震动值 1 α_{hv} 3 路
测量值的测量误差 K α

9,5 m/s²
1,5 m/s²

钢材（最大强度600
N/mm²）

0,8 mm

钢材（最大强度800
N/mm²）

0,6 mm

有色金属（最大强度250
N/mm²）

2 mm

切口宽度

4 mm

内部开料时钻孔直径（带
冲模）

19 mm

最小剪切半径（内/外）

25 / 30 mm

电线长度（带插头）

5 m

根据 EPTA 的重量

1,80 kg



FEIN

应用图片

