



BLK 2.0 E

电冲剪（最大2 mm）

紧凑型电冲剪，任何曲线剪切均可应付自如，适用于拐角和边棱部位。

产品编号: 7 232 40 60 00 0

详细内容

- + 冲模形状独特，曲线性能高。电冲剪可在原位转动。
- + 尤其适合切割带棱角的板材（最小弯曲半径 3 mm）。
- + 冲模固定座无需工具即可旋转，可对切割方向以 45°步距进行 360°调整。
- + 冲头及冲模快速免匙更换。
- + 使用轻便，效果理想。
- + 电机功率强劲且十分耐用。
- + 适合冲裁，效果理想。
- + 最适合样板切割。
- + 风扇通风口处的切屑栅栏可有效防止切屑掉入马达内部。
- + 5 米长电源线。
- + 最厚可剪 1 mm 不锈钢板。

送货

- + 1 x 冲模 (3 13 09 040 00 2)
- + 1 x 冲头 (6 36 02 051 00 9)

产品特点

- + 切割方向
- + 冲程数可调节
- + 快速免匙更换系统

应用



FEIN

曲线切割

++

内部开口

++

型材切割

++

开切口

++

+ 适合
++ 非常适合

规格

一般规格

振动值 / 噪音值

额定消耗功率

350 W

输出功率

210 W

往复次数

500 - 1 000 1/min

切割速度

1 m/min

钢材（最大强度400 N/mm²）

2 mm

钢材（最大强度600 N/mm²）

1,5 mm

钢材（最大强度800 N/mm²）

1 mm

有色金属（最大强度250 N/mm²）

2,5 mm

切口宽度

8 mm

内部开料时钻孔直径（带冲模）

18 mm

最小剪切半径（内/外）

4 / 0 mm

电线长度（带插头）

5 m

声压级 LpA

测量值的测量误差 KpA

80 dB

3 dB

声功率级 LWA

测量值的测量误差 KWA

91 dB

3 dB

声音峰值 LpCpeak

测量值的测量误差 KpCpeak

91 dB

3 dB

震动值 1 α_{hv} 3 路

测量值的测量误差 K α

7,3 m/s²

1,5 m/s²



FEIN

根据 EPTA 的重量

1,80 kg

应用图片

