



## BLK 1.6 E Set

电冲剪（最大厚度1.6 mm）

用于屋面和立面施工的万用电冲剪。可在厚度不超过 1.6 mm 的板材、型材、梯形板和波纹板中进行精确切割。包括用于梯形板和波纹板的附加冲头和冲模套件、耐久性记号笔、美纹纸胶带以及米尺。

产品编号: 7 232 38 61 00 0

### 详细内容

- + 结实耐用。适合用于加工厚度在 1.6 mm 以下的板材，效果理想。
- + 齿轮箱非常纤巧，使得手柄尺寸可减小 20%，操作轻便灵活。
- + 冲模固定座无需工具即可旋转，可对切割方向以 45°步距进行 360°调整。
- + QuickIN 冲头及冲模快速更换系统。
- + 切割速度快。
- + 旋转的冲头，使用寿命可提高最多 30%。
- + 冲头和冲模的耐用度高，经济实惠。
- + 电机功率强劲且十分耐用。
- + 风扇通风口处的切屑栅栏可有效防止切屑掉入马达内部。
- + 5 米长电源线。
- + 最厚可剪 0.7 mm 不锈钢板。
- + 加装梯形专用套装，可剪切深度最大 160 mm 的梯形板。

### 送货

- + 预装 1 个冲模 (30109141003)
- + 1 x 内六角扳手(6mm)
- + 1 个冲头和冲模套件 (63602048013)
- + 1 卷美纹纸胶带 (32133038000)
- + 1 x 塑料工具箱 (L-BOXX 136)
- + 预装 1 个冲头 (63602048004)
- + 预装 1 个冲模固定支座 (30109154007)
- + 1 支耐久性记号笔 (32133037000)
- + 1 把米尺 (18750283000)

### 产品特点

- + 旋转圆形冲头
- + 快速免匙更换系统
- + 切割方向
- + 冲程数可调节

### 应用

曲线切割



卷材切割	+
内部开口	++
型材切割	++
开切口	++

+ 适合  
++ 非常适合

## 规格

### 一般规格

额定消耗功率	350 W
输出功率	210 W
往复次数	800 - 1 500 1/min
切割速度	1,9 m/min
钢材（最大强度400 N/mm <sup>2</sup> ）	1,6 mm
钢材（最大强度600 N/mm <sup>2</sup> ）	1 mm
钢材（最大强度800 N/mm <sup>2</sup> ）	0,7 mm
有色金属（最大强度250 N/mm <sup>2</sup> ）	2,5 mm
切口宽度	5 mm
内部开料时钻孔直径（带冲模）	22 mm
最小剪切半径（内/外）	30 / 35 mm
电线长度（带插头）	5 m

### 振动值 / 噪音值

声压级 LpA 测量值的测量误差 KpA	82 dB 3 dB
声功率级 LWA 测量值的测量误差 KWA	93 dB 3 dB
声音峰值 LpCpeak 测量值的测量误差 KpCpeak	93 dB 3 dB
震动值 1 αhv 3 路 测量值的测量误差 Kα	8,8 m/s <sup>2</sup> 1,5 m/s <sup>2</sup>

根据 EPTA 的重量

1,80 kg

根据 EPTA 的重量

1,80 kg

## 应用图片

