



BLK 1.6 LE

电冲剪（最大厚度1.6 mm）

紧凑型电冲剪，适用于在屋面与立面施工中切割卷边的梯形板材。

产品编号: 7 232 39 60 00 0

详细内容

- + 用于完美加工波纹深度不超过 160 mm的梯形板的专业工具。
- + 齿轮箱非常纤巧，使得手柄尺寸可减小 20%，操作轻便灵活。
- + 冲模固定座无需工具即可旋转，可对切割方向以 45°步距进行 360°调整。
- + QuickIN 冲头及冲模快速更换系统。
- + 切割速度快。
- + 电机功率强劲且十分耐用。
- + 风扇通风口处的切屑栅栏可有效防止切屑掉入马达内部。
- + 5 米长电源线。
- + 最厚可剪0.7 mm不锈钢板。

送货

- + 预装 1 个用于梯形板的冲模 (31309122005)
- + 预装 1 个冲头 (63602049008)
- + 预装 1 块耐磨板

产品特点

- + 切割方向
- + 冲程数可调节
- + 快速免匙更换系统

应用

曲线切割	+
内部开口	++
型材切割	++
开切口	++

+ 适合
++ 非常适合

规格

一般规格

额定消耗功率	350 W
输出功率	210 W
往复次数	800 - 1 500 1/min
切割速度	2,7 m/min
钢材 (最大强度400 N/mm ²)	1,6 mm
钢材 (最大强度600 N/mm ²)	1 mm
钢材 (最大强度800 N/mm ²)	0,7 mm
有色金属 (最大强度250 N/mm ²)	2,5 mm
切口宽度	5 mm
内部开料时钻孔直径 (带冲模)	24 mm
最小剪切半径 (内/外)	65 / 70 mm
电线长度 (带插头)	5 m

振动值 / 噪音值

声压级 LpA 测量值的测量误差 KpA	82 dB 3 dB
声功率级 LWA 测量值的测量误差 KWA	93 dB 3 dB
声音峰值 LpCpeak 测量值的测量误差 KpCpeak	93 dB 3 dB
震动值 1 αhv 3 路 测量值的测量误差 Kα	8,8 m/s ² 1,5 m/s ²

根据 EPTA 的重量

1,90 kg

根据 EPTA 的重量

1,90 kg

应用图片

