



BLK 2.0 E Set

电冲剪 (最大2 mm)

曲线性能极佳的紧凑型电冲剪，用于在厚度不超过 2 mm 的材料中加工切口和开槽。包括附加的冲头和冲模套件、耐久性记号笔、美纹纸胶带以及米尺。

产品编号: 7 232 40 61 00 0

详细内容

- + 冲模形状独特，曲线性能高。电冲剪可在原位转动。
- + 尤其适合切割带棱角的板材（最小弯曲半径 3 mm）。
- + 冲模固定座无需工具即可旋转，可对切割方向以 45°步距进行 360°调整。
- + 冲头及冲模快速免匙更换。
- + 使用轻便，效果理想。
- + 电机功率强劲且十分耐用。
- + 适合冲裁，效果理想。
- + 最适合样板切割。
- + 风扇通风口处的切屑栅栏可有效防止切屑掉入马达内部。
- + 5 米长电源线。
- + 最厚可剪 1 mm 不锈钢板。

送货

- + 1 x 冲模 (3 13 09 040 00 2)
- + 1 个冲头和冲模套件 (63602051018)
- + 1 卷美纹纸胶带 (32133038000)
- + 1 x 塑料工具箱 (L-BOXX 136)
- + 1 x 冲头 (6 36 02 051 00 9)
- + 1 支耐久性记号笔 (32133037000)
- + 1 把米尺 (18750283000)

产品特点

- + 切割方向
- + 冲程数可调节
- + 快速免匙更换系统

应用

曲线切割

++

内部开口

++

型材切割

++

开切口

++

+ 适合
++ 非常适合

规格

一般规格

额定消耗功率	350 W
输出功率	210 W
往复次数	500 - 1 000 1/min
切割速度	1 m/min
钢材（最大强度400 N/mm ² ）	2 mm
钢材（最大强度600 N/mm ² ）	1,5 mm
钢材（最大强度800 N/mm ² ）	1 mm
有色金属（最大强度250 N/mm ² ）	2,5 mm
切口宽度	8 mm
内部开料时钻孔直径（带冲模）	18 mm
最小剪切半径（内/外）	4 / 0 mm
电线长度（带插头）	5 m
根据 EPTA 的重量	1,80 kg
根据 EPTA 的重量	1,80 kg

振动值 / 噪音值

声压级 LpA 测量值的测量误差 KpA	80 dB 3 dB
声功率级 LWA 测量值的测量误差 KWA	91 dB 3 dB
声音峰值 LpCpeak 测量值的测量误差 KpCpeak	91 dB 3 dB
震动值 1 αhv 3 路 测量值的测量误差 Kα	7,3 m/s ² 1,5 m/s ²

应用图片

