



BLK 1.3 TE

电冲剪（最大厚度1.3 mm）

紧凑型高速电冲剪，适用于梯形板。

产品编号: 7 232 41 60 00 0

详细内容

- + 冲模固定座无需工具即可旋转，可对切割方向以45°步距进行360°调整。
- + 每分钟2.3米的切割速度，作业进度十分理想。
- + 齿轮箱非常纤巧，使得手柄尺寸可减小20%，操作轻便灵活。
- + 风扇通风口处的切屑栅栏可有效防止切屑掉入马达内部。
- + 冲头和冲模的耐用度高，经济实惠。
- + 在重叠区短时间作业，最大厚度2.6 mm。
- + 旋转的冲头，使用寿命可提高最多30%。
- + 冲头及冲模快速免匙更换。
- + 不锈钢（最大厚度0.6 mm）。
- + 电机功率强劲且十分耐用。
- + 5米长电源线。

送货

- + 预装1个用于梯形板的冲模 (30109170001)
- + 1 x 冲头 (6 36 02 050 00 0)

产品特点

- + 旋转圆形冲头
- + 切割方向
- + 快速免匙更换系统
- + 冲程数可调节

应用

曲线切割	++
卷材切割	+
内部开口	++
型材切割	++
开切口	++

+ 适合
++ 非常适合

规格

一般规格

额定消耗功率	350 W
输出功率	210 W
往复次数	1 000 - 1 800 1/min
切割速度	2,3 m/min
钢材（最大强度400 N/mm ² ）	1,3 mm
钢材（最大强度600 N/mm ² ）	0,8 mm
钢材（最大强度800 N/mm ² ）	0,6 mm
有色金属（最大强度250 N/mm ² ）	2 mm
切口宽度	4 mm
内部开料时钻孔直径（带冲模）	19 mm
最小剪切半径（内/外）	25 / 30 mm
电线长度（带插头）	5 m
根据 EPTA 的重量	1,80 kg
根据 EPTA 的重量	1,80 kg

振动值 / 噪音值

声压级 LpA 测量值的测量误差 KpA	82 dB 3 dB
声功率级 LWA 测量值的测量误差 KWA	93 dB 3 dB
声音峰值 LpCpeak 测量值的测量误差 KpCpeak	93 dB 3 dB
震动值 1 αhv 3 路 测量值的测量误差 Kα	9,5 m/s ² 1,5 m/s ²

应用图片

