



BLK 2.0 E

电冲剪（最大2 mm）

紧凑型电冲剪，任何曲线剪切均可应付自如，适用于拐角和边棱部位。

产品编号: 7 232 40 60 00 0

详细内容

- + 冲模形状独特，曲线性能高。电冲剪可在原位转动。
- + 尤其适合切割带棱角的板材（最小弯曲半径 3 mm）。
- + 冲模固定座无需工具即可旋转，可对切割方向以 45°步距进行 360°调整。
- + 冲头及冲模快速免匙更换。
- + 使用轻便，效果理想。
- + 电机功率强劲且十分耐用。
- + 适合冲裁，效果理想。
- + 最适合样板切割。
- + 风扇通风口处的切屑栅栏可有效防止切屑掉入马达内部。
- + 5 米长电源线。
- + 最厚可剪 1 mm 不锈钢板。

送货

- + 1 x 冲模 (3 13 09 040 00 2)
- + 1 x 冲头 (6 36 02 051 00 9)

产品特点

- + 切割方向
- + 冲程数可调节
- + 快速免匙更换系统

应用

曲线切割	++
内部开口	++
型材切割	++
开切口	++

+ 适合
++ 非常适合

规格

一般规格

额定消耗功率	350 W
输出功率	210 W
往复次数	500 - 1 000 1/min
切割速度	1 m/min
钢材 (最大强度400 N/mm ²)	2 mm
钢材 (最大强度600 N/mm ²)	1,5 mm
钢材 (最大强度800 N/mm ²)	1 mm
有色金属 (最大强度250 N/mm ²)	2,5 mm
切口宽度	8 mm
内部开料时钻孔直径 (带冲模)	18 mm
最小剪切半径 (内/外)	4 / 0 mm
电线长度 (带插头)	5 m

振动值 / 噪音值

声压级 LpA 测量值的测量误差 KpA	80 dB 3 dB
声功率级 LWA 测量值的测量误差 KWA	91 dB 3 dB
声音峰值 LpCpeak 测量值的测量误差 KpCpeak	91 dB 3 dB
震动值 1 αhv 3 路 测量值的测量误差 Kα	7,3 m/s ² 1,5 m/s ²

根据 EPTA 的重量

1,80 kg

根据 EPTA 的重量

1,80 kg

应用图片

