



ABLK 18 1.3 CSE AS

充电式电冲剪，最大 1.3

曲线性能佳的紧凑型电冲剪适用于屋面和立面施工。对厚度低于 1.3 mm 的波纹板进行精确切割。

产品编号: 7 132 10 61 00 0

详细内容

- + 充一次电 (5 Ah) 可以切割 66 m (在 0.8 mm 薄板中)。
- + 冲模固定座无需工具即可旋转，可对切割方向以 45° 步距进行 360° 调整。
- + 齿轮箱超细，轻便灵活。
- + 1.9 米/分钟的切割速度，作业进度十分理想。
- + 往复次数可以无级调整，切割速度可变。
- + 在重叠区短时间作业，最大厚度 2.6 mm。
- + 旋转的冲头，使用寿命可提高最多 30%。
- + FEIN 泛音高功率电机，功率强劲且十分耐用。
- + 冲模和冲头的 QuickIN 快速更换系统。
- + 运营成本低。可以独立更换冲头和冲模。
- + 兼容 AMPShare/Bosch Professional 18 V 蓄电池。
- + 搭载 AMPShare 18 V 蓄电池，作业进度出色：与未采用 COOLPACK 技术的蓄电池相比，COOLPACK 1.0 技术可确保更长的蓄电池使用寿命，从而延长运行时间。ECP 保护蓄电池，防止出现过热、过载和深度放电的情况。
- + 装备精良，适合各种应用。与 L-BOXX 系统一起移动工作。

送货

- + 预装 1 个用于波纹板的冲模 (30109169009)
- + 1 x 塑料工具箱 (L-Boxx 136)
- + 1 x 冲头 (6 36 02 050 00 0)

产品特点

- + 旋转圆形冲头
- + 切割方向
- + 快速免匙更换系统
- + 冲程数可调节

应用

曲线切割



卷材切割



内部开口



型材切割

++

开切口

++

+ 适合

++ 非常适合

规格

一般规格

蓄电池电压	18 V
蓄电池兼容性	锂离子 / ProCORE 锂离子
蓄电池接口	18 V AMPShare
往复次数	1 000 - 1 600 1/min
切割速度	1,9 m/min
钢材 (最大强度400 N/mm ²)	1,3 mm
钢材 (最大强度600 N/mm ²)	0,8 mm
钢材 (最大强度800 N/mm ²)	0,6 mm
有色金属 (最大强度250 N/mm ²)	2 mm
切口宽度	4 mm
内部开料时钻孔直径 (带冲模)	19 mm
最小剪切半径 (内/外)	15 / 20 mm
重量 (不含蓄电池)	1,68 kg

振动值 / 噪音值

声压级 LpA
测量值的测量误差 KpA

82,2 dB
3 dB

声功率级 LWA
测量值的测量误差 KWA

93,2 dB
3 dB

声音峰值 LpCpeak
测量值的测量误差 KpCpeak

103,3 dB
3 dB

震动值 1 αhv 3 路
测量值的测量误差 Kα

ah 3,8 m/s²
1,5 m/s²

应用图片

