



BSS 2.0 E 套装

带状电剪（最大厚度2 mm）

性能强劲的电剪，用于加工不锈钢、螺旋咬缝薄壁管、型材以及板材。包括附加的刀具、耐久性记号笔、美纹纸胶带以及米尺。

产品编号: 7 230 33 62 00 0

详细内容

- + 切刀硬度极高，理想适用于加工清水墙的加固型材和切割不锈钢。
- + 坚硬的剪切头，适合固定使用。机器可简单地镶上螺旋式虎钳。
- + 进行左、右曲线切割和无扭曲切割时，只有一条带状切屑。
- + 高功率电机，牵引力强劲，适用于高难度的作业。适用于卷绕折边管材，折边连接处规格 4 x 0.75 mm
- + 用于横切型材，效果理想。
- + 最适合裁切和开洞。
- + 电机功率强劲且十分耐用。
- + 切刀耐用度高。
- + 5 米长电源线。
- + 排屑过程干净，避免加工部件被划伤或操作人员受伤。
- + 可剪厚度在1.5 mm以下不锈钢板。
- + 配件范围广。

送货

- + 预装 1 把切刀 (31308123008)
- + 1 支耐久性记号笔 (32133037000)
- + 1 把米尺 (18750283000)
- + 预装 1 对板牙 (31308113009)
- + 1 卷美纹纸胶带 (32133038000)
- + 1 x 塑料工具箱 (L-BOXX 136)

产品特点

- + 冲程数可调节

应用

卷材切割

++

内部开口

++

型材切割

++

开切口

++



FEIN

+ 适合
++ 非常适合

规格

一般规格

额定消耗功率	350 W
输出功率	210 W
往复次数	1 300 - 2 600 1/min
切割速度	2 - 4 m/min
钢材（最大强度400 N/mm ² ）	2 mm
钢材（最大强度600 N/mm ² ）	1,5 mm
钢材（最大强度800 N/mm ² ）	1,3 mm
有色金属（最大强度250 N/mm ² ）	3 mm
切口宽度	5 mm
最小剪切半径	245 mm
内部开料时钻孔直径	12 mm
电线长度（带插头）	5 m
根据 EPTA 的重量	1,70 kg

振动值 / 噪音值

声压级 L _{pA} 测量值的测量误差 K _{pA}	76,2 dB 3 dB
声功率级 L _{WA} 测量值的测量误差 K _{WA}	87,2 dB 3 dB
声音峰值 L _{pCpeak} 测量值的测量误差 K _{pCpeak}	91 dB 3 dB
震动值 1 α_{hv} 3 路 测量值的测量误差 K α	10,8 m/s ² 1,5 m/s ²

应用图片



FEIN

