



## BSS 2.0 E

带状电剪（最大厚度2 mm）

高功率开槽剪切机，适用于不锈钢加工、螺旋咬缝薄壁管和型材。

产品编号: 7 230 33 61 00 0

### 详细内容

- + 切刀硬度极高，理想适用于加工清水墙的加固型材和切割不锈钢。
- + 坚硬的剪切头，适合固定使用。机器可简单地镶上螺旋式虎钳。
- + 进行左、右曲线切割和无扭曲切割时，只有一条带状切屑。
- + 高功率电机，牵引力强劲，适用于高难度的作业。适用于卷绕折边管材，折边连接处规格 4 x 0.75 mm
- + 用于横切型材，效果理想。
- + 最适合裁切和开洞。
- + 电机功率强劲且十分耐用。
- + 切刀耐用度高。
- + 5 米长电源线。
- + 排屑过程干净，避免加工部件被划伤或操作人员受伤。
- + 可剪厚度在1.5 mm以下不锈钢板。
- + 配件范围广。

### 送货

- + 预装 1 把切刀 (31308123008)
- + 预装 1 对板牙 (31308113009)

### 产品特点

- + 冲程数可调节

### 应用



# FEIN

卷材切割

++

内部开口

++

型材切割

++

开切口

++

+ 适合

++ 非常适合

## 规格

### 一般规格

### 振动值 / 噪音值

额定消耗功率

350 W

输出功率

210 W

往复次数

1 300 - 2 600 1/min

切割速度

2 - 4 m/min

钢材（最大强度400  
N/mm<sup>2</sup>）

2 mm

钢材（最大强度600  
N/mm<sup>2</sup>）

1,5 mm

钢材（最大强度800  
N/mm<sup>2</sup>）

1,3 mm

有色金属（最大强度250  
N/mm<sup>2</sup>）

3 mm

切口宽度

5 mm

最小剪切半径

245 mm

内部开料时钻孔直径

12 mm

电线长度（带插头）

5 m

声压级 LpA

测量值的测量误差 KpA

76,2 dB

3 dB

声功率级 LWA

测量值的测量误差 KWA

87,2 dB

3 dB

声音峰值 LpCpeak

测量值的测量误差 KpCpeak

91 dB

3 dB

震动值 1  $\alpha_{hv}$  3 路

测量值的测量误差 K $\alpha$

10,8 m/s<sup>2</sup>

1,5 m/s<sup>2</sup>



# FEIN

根据 EPTA 的重量

1,70 kg

## 应用图片

