



KS 10-38 E 套装

角焊缝打磨机

适用于金属结构狭的窄作业地点的角焊缝打磨机。

产品编号: 7 221 67 60 00 0

详细内容

- + 无需工具即可旋转的配件增强了应用灵活性。
- ★ 扁平结构适合于在拐角、角落和狭窄部位进行的 作业。
- ★ 免维护的张紧系统可以确保皮带驱动装置极长的 使用寿命。
- + 主轴锁定装置,更换砂轮快速方便。

- ★ 无需使用工具即可调整或取下火花罩。
- + 电子转速调节功能。
- 十 "德国制造"品质。
- + H 07 工业电缆。
- + 软启动。
- + 断电重启保护开关。

送货

- + 1 x 防震手柄
- + 1 x 直径 150 mm 的细羊毛轮(厚度 3mm 及 6mm 各1)
- + 1 x 塑料工具箱

- + 1 x 直径 150 mm 的中等粗细度羊 毛轮(厚度 3mm 及 6mm 各1)
- + 1 x 磨削石

产品特点

- + 软起动
- + FEIN 高功率电机

+ 断电重启保护

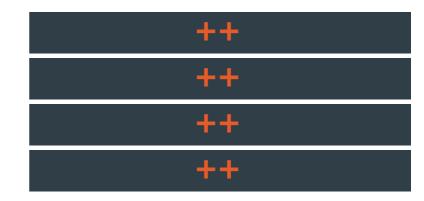
应用

抛光

粗磨

精细打磨

干磨





微型打磨

++

+ 适合

++ 非常适合

规格

一般规格

额定消耗功率

输出功率

空转转速

圆周速度

羊毛轮直径

电线长度 (带插头)

根据 EPTA 的重量

800 W

550 W

1 350 - 3 750 min⁻¹

29,5 米 / 秒

150 mm

4 m

3,20 kg

声压级 LpA 测量值的测量误差 KpA

振动值/噪音值

声功率级 LWA 测量值的测量误差 KWA

声音峰值 LpCpeak 测量值的测量误差 KpCpeak

震动值 1 αhv 3 路 震动值 2 αhv 3 路

测量值的测量误差 Ka

85 dB 3 dB

96 dB 3 dB

101 dB 3 dB

 α h,P/T=3 2,5 m/s² α h,P/T=6 5,0 m/s²

 $1,5 \text{ m/s}^2$

应用图片









