



RS 17-70 E

管材磨光机

打磨效果极佳的管材磨光机，适用于直径小于 80 mm 的不锈钢管材、弯管。

产品编号: 7 222 75 60 00 0

详细内容

- + 砂带切割速度理想，有效磨光焊缝。
- + 可无级调节转速，适用于对不锈钢进行打磨、拉丝、刷磨和抛光。
- + 灵活的砂带也非常适用于窄的弯管，加工后表面光滑。
- + 只需两个操作步骤即可实现 360° 打磨。
- + 可选导向轮，适用于较小的墙间距。
- + 断电重启锁定。
- + 防尘球轴承。
- + 配件范围广。

产品特点

- + 软起动
- + 断电重启保护

应用



FEIN

抛光

+

粗磨

++

干磨

++

+ 适合

++ 非常适合

规格

一般规格

额定消耗功率

1 700 W

输出功率

1 000 W

空转转速

2 700 - 8 500 min⁻¹

最小墙间距

50 mm

带速

9 - 27 米 / 秒

管材最大直径 Ø

8 - 80 mm

砂带尺寸

20/40 x 815 mm

电线长度（带插头）

4 m

根据 EPTA 的重量

4,30 kg

振动值 / 噪音值

声压级 L_{pA}

测量值的测量误差 K_{pA}

94,1 dB

3 dB

声功率级 L_{WA}

测量值的测量误差 K_{WA}

102,3 dB

3 dB

声音峰值 L_{pCpeak}

测量值的测量误差 K_{pCpeak}

107,9 dB

3 dB

震动值 1 α_{hv} 3 路

测量值的测量误差 K α

5,9 m/s²

1,5 m/s²

应用图片



