

RS 17-70 E

Шлифовальная машина для труб

Шлифовальная машина со сверхвысокой производительностью съема материала для труб и отводов из высококачественной стали диаметром до 80 мм.

Номер продукта: 7 222 75 60 00 0



Подробности

- + Эффективный съем сварных швов благодаря оптимальной скорости резания шлифовальных лент.
- + Бесступенчатая регулировка частоты вращения, оптимально подходит для шлифования, сатинирования, зачистки и блестящего полирования высококачественной стали.
- + Гибкие шлифовальные ленты оптимально адаптируются к узким отводам и гарантируют поверхность без наплывов.
- + Периферийное шлифование в диапазоне 360° всего в два этапа.
- + Направляющие ролики (дополнительная комплектация) для соблюдения небольшой дистанции до стены.
- + Блокировка самопуска.
- + Пылезащищенный подшипник.
- + Широкий ассортимент принадлежностей.

Оснащение

- + Плавный пуск
- + Блокировка самопуска

Заявления



Полирование

+

Грубая шлифовка

++

Сухая шлифовка

++

+ пригодность

++ наилучшая пригодность

Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная потребляемая мощность

1 700 Вт

Эффективная мощность

1 000 Вт

Скорость вращения на холостом ходу

2 700 - 8 500 об/мин

Минимальное расстояние до стенки

50 мм

Скорость ленты

9 - 27 м/с

Трубы до Ø

8 - 80 мм

Размеры ленты

20/40 x 815 мм

Кабель с штекером

4 м

Вес согласно ЕРТА

4,30 кг

Вес согласно ЕРТА

4,30 кг

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума LpA
Погрешность измеренного значения KpA

94,1 dB
3 dB

Уровень звуковой мощности LWA
Погрешность измеренного значения KWA

102,3 dB
3 dB

Пиковый уровень звука LpCpeak
Погрешность измеренного значения KpCpeak

107,9 dB
3 dB

Значение вибрации 1 αhv 3-ход.
Погрешность измеренного значения Kα

5,9 m/s²
1,5 m/s²

Примеры применения

