



КВМ 65 U

Инструмент для корончатого сверления по металлу до 65 мм

Высокопроизводительный и мощный двухскоростной магнитный станок для корончатого сверления Universal с функцией реверса (правое/левое вращение), патроном для инструмента МКЗ, точной юстировкой и максимальной функциональностью для обеспечения гибкости при выполнении работ в мастерской.

Номер продукта: 7 270 43 61 00 0

Подробности

- + Сверхпрочная износостойкая конструкция станка с защитным шлангом с подшипником, обеспечивающим возможность вращения кабеля двигателя, для жестких условий применения на промышленных предприятиях и в мастерских.
- + Идеальное соотношение массы и мощности благодаря компактной, легкой конструкции и мощному двигателю FEIN на 1 300 Вт со стабильной частотой вращения и электронным тахометром. Для надежной и экономичной работы.
- + Правое и левое вращение, электронная регулировка частоты вращения и диапазон хода шпинделя 315 мм открывают универсальные возможности применения: корончатое сверление, спиральное сверление, нарезание резьбы, а также зенковка и развертка.
- + Точная юстировка сверлильного шпинделя для комфортного выравнивания машины.
- + Зажим инструмента МКЗ.
- + Простые и интуитивно понятные элементы управления, расположенные в поле зрения пользователя.
- + Удобный индикатор удерживающей силы магнита способствует безопасному подводу станка.
- + Высокая удерживающая сила магнита.
- + Встроенный бачок для смазочно-охлаждающей жидкости обеспечивает большой срок службы сверла.
- + Установка рукоятки подачи с любой стороны.
- + Устройство запоминания частоты вращения Memory Function.
- + Защитный выключатель.
- + * С принадлежностями по дополнительному заказу.

Объём поставки

- + 1 емкость для СОЖ
- + 1 крючок для стружки
- + 1 устройство защиты от прикосновения
- + 1 чемоданчик
- + 1 ремень для крепления
- + 1 центровочных штифта
- + 1 клин для выбивки инструмента

Оснащение

- + Электронное увеличение удерживающей силы магнита
- + Правое/левое вращение
- + Функция памяти
- + Индикация удерживающей силы магнита
- + Снижение числа оборотов с помощью электроники
- + Тахоэлектроника для регулирования скорости



вращения

Заявления



FEIN

Корончатое сверление металла, Ø до 35 мм

++

Корончатое сверление металла, Ø до 50 мм

++

Корончатое сверление металла, Ø до 65 мм

++

Спиральные сверла с патроном (DIN 338)

+

Спиральное сверло с хвостовиком типа конуса Морзе (DIN 345)

++

Нарезание резьбы до

++

Зенковка

++

Развертка

++

Работы на головой

+

Монтажные работы

++

Работы в мастерской

++

+ пригодность

++ наилучшая пригодность

Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная потребляемая мощность

1 300 Вт

Эффективная мощность

730 Вт

Частота вращения под нагрузкой на первой передаче

120 - 240 об/мин

260 - 520 об/мин

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума LpA
Погрешность измеренного значения KpA

81,6 dB
5 dB

Уровень звуковой мощности LWA
Погрешность измеренного значения KWA

92,6 dB
5 dB

Пиковый уровень звука LpCpeak
Погрешность измеренного значения

95,2 dB
5 dB



Частота вращения под нагрузкой на второй передаче		KpCpeak	
Зажим инструмента	МК 3	Значение вибрации 1 αhv 3-ход. Погрешность измеренного значения Kα	< 2,5 m/s ² 1,5 m/s ²
Макс. Ø корончатого сверла	65 мм		
Макс. Ø корончатого сверла HSS	45 мм		
Макс. глубина сверления корончатого сверла	50(75)* мм		
Макс. Ø спирального сверла	25/ мм		
Нарезание резьбы до	M 20		
Макс. Ø зенковки	50 мм		
Макс. Ø развертки	25 мм		
Зажим для корончатого сверла	QuickIN		
Замена корончатого сверла	без инструмента		
Ход	145 мм		
Полный диапазон хода	315 мм		
Диапазон юстировки сверлильной стойки	6 мм		
Диапазон поворота сверлильной стойки	7°		

Кабель с штекером

4 M

Примеры применения

