



VARIO gängtappar M12 för genomgående hål



Lång livslängd, tack vare hög materialhållfasthet (64 HRC), särskilda mutterdragarkompatibla skärgeometrier och en TiAlN (titan-aluminium-nitrid)-beläggning. Mindre slitage och friktion med verktygen, de är värmebeständiga upp till 800 °C och kan därigenom användas med höga varvtal och slag i stål upp till 900 N/mm².|Optimalt lämpade för följande material: olegerat och legerat stål upp till 900 N/mm², aluminium, mässing.

Best.nr: 6 31 10 028 01 0

Tekniska specifikationer

ALLMÄN TEKNISK INFORMATION

L	85 mm
Spiralens längd	29 mm
Material	HSS
Beläggning	Titanaluminiumnitrid (TiAlN)
Styrka	64 HRC
Värmebeständighet	max. 800°C
Verktögsinfästning	VARIO bit-skaft
Gängskärning	M 12
Max. Material tjocklek	24 mm
Vikt	0,05 kg

Lämplig för följande maskiner

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use Set
- > ASCD 18-1000 W34 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

Exempel på användning

