

**FEIN**

GWP 10

Gängmaskin upp till M 10

Snabb, noggrann gängmaskin med backväxel för kortare arbetstider.

Best.nr: 7 209 38 60 00 0

Detaljer

- + Unik hastighet genom backväxel för automatiskt byte av rotationsriktningen när borrarspindeln körs tillbaka ut ur gänghållet. Snabbback med 680 v/min. för kortare etaptider.
- + Suverän precision genom glappfri anslutning av spindeln till gängchucken för B12-konfäste för hög rotationsnoggrannhet. Formpassat fäste för gängtappen i gängchucken för bästa arbetsresultat.
- + FEIN Sensitiv-grepp för ansättning av matningskraften direkt till borraraxeln samtidigt som maskinen ligger suveränt i handen.
- + Varvtalsstabil FEIN högeffektmotor.
- + Litet hörnmått om 23 mm.
- + Metallväxelhus.
- + Vridstyvt motorhus med skålkonstruktion.

Satsen innehåller

- + 1 stödhandtag
- + leverans utan gängchuck

Tekniska specifikationer

ALLMÄN TEKNISK INFORMATION

Effekt	450 W
Avgiven effekt	250 W
Varvtal obelastad vid vänstergång	0 - 1 000 min ⁻¹
Varvtal belastad vid skärning	0 - 450 min ⁻¹
Varvtal belastad vid	0 - 680 min ⁻¹

VIBRATIONS- OCH LJUDUTSLÄPPSVÄRDEN

Ljudtrycksnivå LpA Mätvärdets mätosäkerhet KpA	82 dB 3 dB
Ljudtrycksnivå LWA Mätvärdets mätosäkerhet KWA	93 dB 3 dB
Ljudtrycksnivå maximal LpCpeak Mätvärdets mätosäkerhet KpCpeak	96 dB 3 dB
Vibrationsvärde 1 α hv 3-väg Mätvärdets mätosäkerhet K α	3,0 m/s ²



vänstergång

1,5 m/s²

Vridmoment vid max.
uteffekt

21 Nm

Stoppmoment

53 Nm

Gängning i stål max

M 10

Gänga i rostfritt

M 10

Spindelkona

B 12

Spännhals-Ø

43 mm

Hörnmått

23 mm

Hörnmått

23 mm

Kabellängd

5 m

Vikt enligt EPTA

1,60 kg

Exempel på användning



