

Комплект KS 10-38 E

Шлифовальная машина для зачистки угловых сварных швов

Шлифовальная машина для зачистки угловых сварных швов в труднодоступных местах на металлоконструкциях.

Номер продукта: 7 221 67 60 00 0



Подробности

- + Гибкое применение благодаря насадке, которая поворачивается без помощи дополнительных инструментов.
- + Плоская конструкция для работы в углах, на сгибах и в труднодоступных местах.
- + Высокая стойкость ременного привода благодаря системе зажима, не требующей техобслуживания.
- + Фиксация шпинделя для быстрой смены шлифовальных кругов.
- + Регулируемый и снимаемый без ключа кожух для защиты от искр.
- + Электронная регулировка числа оборотов.
- + Качество «Made in Germany».
- + Промышленный кабель H 07.
- + Плавный пуск.
- + Блокировка самопуска.

Объём поставки

- + 1 антивибрационной ручки
- + По одному диску из нетканого полотна (тонк.), Ø 150 мм, толщина 3 и 6 мм
- + По одному диску из нетканого полотна (средн.), Ø 150 мм, толщина 3 и 6 мм
- + Профилировочный брусок для профилировки дисков из нетканого полотна
- + 1 пластмассовый чемодан для инструментов

Оснащение

- + Плавный пуск
- + Мощный двигатель FEIN
- + Блокировка самопуска

Заявления



Полирование

++

Грубая шлифовка

++

Тонкая шлифовка

++

Сухая шлифовка

++

Микрошлифовка

++

+ пригодность

++ наилучшая пригодность

Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная потребляемая мощность

800 Вт

Эффективная мощность

550 Вт

Скорость вращения на холостом ходу

1 350 - 3 750 об/мин

Окружная скорость

29,5 м/с

Диаметр инструмента

150 мм

Кабель с штекером

4 м

Вес согласно ЕРТА

3,20 кг

Вес согласно ЕРТА

3,20 кг

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума L_{pA}
Погрешность измеренного значения K_{pA}

85 dB
3 dB

Уровень звуковой мощности L_{WA}
Погрешность измеренного значения K_{WA}

96 dB
3 dB

Пиковый уровень звука L_{pCpeak}
Погрешность измеренного значения K_{pCpeak}

101 dB
3 dB

Значение вибрации 1 α_{hv} 3-ход.
Значение вибрации 2 α_{hv} 3-ход.

$\alpha_{h,P/T=3}$ 2,5 m/s^2
 $\alpha_{h,P/T=6}$ 5,0 m/s^2

Погрешность измеренного значения K_{α}

1,5 m/s^2

Примеры применения

