

RS 17-70 E

Шлифовальная машина для труб

Шлифовальная машина со сверхвысокой производительностью съема материала для труб и отводов из высококачественной стали диаметром до 80 мм.

Номер продукта: 7 222 75 60 00 0



Подробности

- + Эффективный съем сварных швов благодаря оптимальной скорости резания шлифовальных лент.
- + Бесступенчатая регулировка частоты вращения, оптимально подходит для шлифования, сатинирования, зачистки и блестящего полирования высококачественной стали.
- + Гибкие шлифовальные ленты оптимально адаптируются к узким отводам и гарантируют поверхность без наплывов.
- + Периферийное шлифование в диапазоне 360° всего в два этапа.
- + Направляющие ролики (дополнительная комплектация) для соблюдения небольшой дистанции до стены.
- + Блокировка самопуска.
- + Пылезащищенный подшипник.
- + Широкий ассортимент принадлежностей.

Оснащение

- + Плавный пуск
- + Блокировка самопуска

Заявления



Полирование

+

Грубая шлифовка

++

Сухая шлифовка

++

+ пригодность

++ наилучшая пригодность

Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная потребляемая мощность	1 700 Вт
Эффективная мощность	1 000 Вт
Скорость вращения на холостом ходу	2 700 - 8 500 об/мин
Минимальное расстояние до стенки	50 мм
Скорость ленты	9 - 27 м/с
Трубы до Ø	8 - 80 мм
Размеры ленты	20/40 x 815 мм
Кабель с штекером	4 м
Вес согласно ЕРТА	4,30 кг
Вес согласно ЕРТА	4,30 кг

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума LpA Погрешность измеренного значения KpA	94,1 dB 3 dB
Уровень звуковой мощности LWA Погрешность измеренного значения KWA	102,3 dB 3 dB
Пиковый уровень звука LpCpeak Погрешность измеренного значения KpCpeak	107,9 dB 3 dB
Значение вибрации 1 αhv 3-ход. Погрешность измеренного значения Kα	5,9 m/s ² 1,5 m/s ²

Примеры применения

