



KBM 65 UQW

Инструмент для корончатого сверления по металлу до 65 мм

Высокопроизводительный и мощный двухскоростной магнитный станок для корончатого сверления Universal с функцией реверса (правое/левое вращение), патроном для инструмента МКЗ, точной юстировкой и максимальной функциональностью для обеспечения гибкости при выполнении работ в мастерской.

Номер продукта: 7 273 26 61 00 0



Подробности

- Сверхпрочная износостойкая конструкция станка с защитным шлангом с подшипником, обеспечивающим возможность вращения кабеля двигателя, для жестких условий применения на промышленных предприятиях и в мастерских.
- + Идеальное соотношение массы и мощности благодаря компактной, легкой конструкции и мощному двигателю FEIN на 1 300 Вт со стабильной частотой вращения и электронным тахометром. Для надежной и экономичной работы.
- → Правое и левое вращение, электронная регулировка частоты вращения и диапазон хода шпинделя 315 мм открывают универсальные возможности применения: корончатое сверление, спиральное сверление, нарезание резьбы, а также зенковка и развертка.

- + Точная юстировка сверлильного шпинделя для комфортного выравнивания машины.
- **+** Зажим инструмента МК3.
- Простые и интуитивно понятные элементы управления, расположенные в поле зрения пользователя.
- + Удобный индикатор удерживающей силы магнита способствует безопасному подводу станка.
- + Высокая удерживающая сила магнита.
- + Встроенный бачок для смазочноохлаждающей жидкости обеспечивает большой срок службы сверла.
- Установка рукоятки подачи с любой стороны.
- + Устройство запоминания частоты вращения Memory Function.
- **+** Защитный выключатель.
- + * С принадлежностями по дополнительному заказу.

Объём поставки

- + 1 емкость для СОЖ
- + 1 крючок для стружки
- 1 устройство защиты от прикосновения
- **+** 1 чемоданчик

- † 1 ремень для крепления
- + 1 центровочных штифта
- 1 клин для выбивки инструмента

Оснащение

- + Электронное увеличение удерживающей силы магнита
- + Правое/левое вращение
- + Функция памяти

- Индикация удерживающей силы магнита
- + Снижение числа оборотов с помощью электроники
- Тахоэлектроника для регулирования скорости



вращения

Заявления



Корончатое сверление металла, Ø до 35 мм Корончатое сверление металла, ∅ до 50 мм Корончатое сверление металла, ∅ до 65 мм Спиральные сверла с патроном (DIN 338) Спиральное сверло с хвостовиком типа **конуса Морзе** (DIN 345) Нарезание резьбы до Зенковка Развертка Работы на головой Монтажные работы + пригодность ++ наилучшая пригодность Технические характеристики ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШУМА 1 300 Вт 81,6 dB Номинальная **Уровень шума** LpA Погрешность 5 dB потребляемая измеренного значения мощность KpA 730 Вт Эффективная 92,6 dB Уровень звуковой мощность мощности LWA 5 dB Погрешность измеренного значения 120 - 240 об/мин Частота вращения под нагрузкой на первой передаче 95,2 dB Пиковый уровень звука LpCpeak 260 - 520 об/мин Частота вращения Погрешность 5 dB под нагрузкой на измеренного значения **KpCpeak**

второй передаче



Зажим инструмента **MK** 3 Значение вибрации $< 2,5 \text{ m/s}^2$ 1 αhv 3-ход. Погрешность 65 мм Макс. Ø корончатого измеренного значения Ка сверла Макс. Ø корончатого 45 мм сверла HSS Макс. глубина 50(75)* **мм** сверления корончатого сверла 25/ **мм** Макс. Ø спирального сверла M 20 Нарезание резьбы до 50 **мм** Макс. Ø зенковки Макс. Ø развертки 25 **MM** 3/4" Weldon Зажим для корончатого сверла без инструмента Замена корончатого сверла Ход 145 мм 315 мм Полный диапазон хода Диапазон 6 **MM** юстировки сверлильной стойки Диапазон поворота сверлильной стойки Кабель с штекером 4 M



Примеры применения



