



KBM 50 auto

Инструмент для корончатого сверления по металлу до 50 мм

Легкий, мощный и продуманный двухскоростной магнитный станок для корончатого сверления Automatic для максимальной эффективности и минимальной физической нагрузки при выполнении работ в мастерской и на стройплощадке.

Номер продукта: 7 270 42 61 00 0

Подробности

- + Сверхпрочная износостойкая конструкция станка с защитным шлангом с подшипником, обеспечивающим возможность вращения кабеля двигателя, для жестких условий применения на промышленных предприятиях и в мастерских.
- + Экономия времени и затрат при выполнении больших объемов сверления благодаря цифровой регулировке подачи сверла.
- + Правое и левое вращение, электронная регулировка частоты вращения и диапазон хода шпинделя 315 мм открывают универсальные возможности применения: корончатое сверление, спиральное сверление, нарезание резьбы, а также зенковка и развертка.
- + Прогнозируемое рабочее время при выполнении заказов и серийных работ за счет постоянного синхронизированного времени сверления.
- + Зажим инструмента МКЗ.
- + Мощный двигатель FEIN со стабильным крутящим моментом.
- + Простые и интуитивно понятные элементы управления, расположенные в поле зрения пользователя.
- + Высокая удерживающая сила магнита.
- + Удобный индикатор удерживающей силы магнита способствует безопасному подводу станка.
- + Встроенный бачок для смазочно-охлаждающей жидкости обеспечивает большой срок службы сверла.
- + Фиксатор наклона.
- + Устройство запоминания частоты вращения Memory Function.
- + Защитный выключатель.
- + * С принадлежностями по дополнительному заказу.
- + ** Только в ручном режиме

Объём поставки

- + 1 емкость для СОЖ
- + 1 крючок для стружки
- + 1 клин для выбивки инструмента
- + 1 чемоданчик
- + 1 ремень для крепления
- + 1 центровочных штифта
- + 1 устройство защиты от прикосновения

Оснащение

- + Электронное увеличение удерживающей силы магнита
- + Автоматическая подача сверла
- + Индикация удерживающей силы магнита
- + Правое/левое вращение



+ Снижение числа оборотов с помощью электроники

+ Тахоэлектроника для регулирования скорости вращения

+ Функция памяти

+ Датчик наклона

Заявления



FEIN

Корончатое сверление металла, Ø до 35 мм

++

Корончатое сверление металла, Ø до 50 мм

++

Спиральные сверла с патроном (DIN 338)

+

Спиральное сверло с хвостовиком типа конуса Морзе (DIN 345)

++

Нарезание резьбы до

++

Зенковка

++

Развертка

++

Полностью автоматическое сверление

++

Работы на головой

+

Монтажные работы

++

Работы в мастерской

++

+ пригодность

++ наилучшая пригодность

Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная
потребляемая
мощность

1 200 Вт

Эффективная
мощность

610 Вт

Скорость вращения
под нагрузкой

об/мин

Частота вращения
под нагрузкой на

130 - 260 об/мин

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума LpA
Погрешность
измеренного значения
KpA

82,1 dB
5 dB

Уровень звуковой
мощности LWA
Погрешность
измеренного значения
KWA

93,1 dB
5 dB

Пиковый уровень
звука LpCpeak
Погрешность
измеренного значения

96,2 dB
5 dB



FEIN

первой передаче

Частота вращения
под нагрузкой на
второй передаче

260 - 520 об/мин

Скорость вращения
на холостом ходу

об/мин

Зажим инструмента

МК 3

Макс. Ø корончатого
сверла

50 мм

Макс. Ø корончатого
сверла HSS

40 мм

Макс. глубина
сверления
корончатого сверла

50(75)* mm мм

Макс. Ø спирального
сверла

18/23** mm мм

Нарезание резьбы
до

M 16**

Макс. Ø зенковки

50** mm мм

Макс. Ø развертки

23** mm мм

Зажим для
корончатого сверла

QuickIN

Замена корончатого
сверла

без инструмента

Ход

145 мм

Полный диапазон
хода

315 мм

Кабель с штекером

4 м

KpCpeak

Значение вибрации

1 αhv 3-ход.

Погрешность
измеренного значения Kα

< 2,5 m/s²

1,5 m/s²

Примеры применения

