



KBM 50 auto

Инструмент для корончатого сверления по металлу до 50 мм

Легкий, мощный и продуманный двухскоростной магнитный станок для корончатого сверления Automatic для максимальной эффективности и минимальной физической нагрузки при выполнении работ в мастерской и на стройплощадке.

Номер продукта: 7 270 42 61 00 0

Подробности

- + Сверхпрочная износостойкая конструкция станка с защитным шлангом с подшипником, обеспечивающим возможность вращения кабеля двигателя, для жестких условий применения на промышленных предприятиях и в мастерских.
- + Экономия времени и затрат при выполнении больших объемов сверления благодаря цифровой регулировке подачи сверла.
- + Правое и левое вращение, электронная регулировка частоты вращения и диапазон хода шпинделя 315 мм открывают универсальные возможности применения: корончатое сверление, спиральное сверление, нарезание резьбы, а также зенковка и развертка.
- + Прогнозируемое рабочее время при выполнении заказов и серийных работ за счет постоянного синхронизированного времени сверления.
- + Зажим инструмента МКЗ.
- + Мощный двигатель FEIN со стабильным крутящим моментом.
- + Простые и интуитивно понятные элементы управления, расположенные в поле зрения пользователя.
- + Высокая удерживающая сила магнита.
- + Удобный индикатор удерживающей силы магнита способствует безопасному подводу станка.
- + Встроенный бачок для смазочно-охлаждающей жидкости обеспечивает большой срок службы сверла.
- + Фиксатор наклона.
- + Устройство запоминания частоты вращения Memory Function.
- + Защитный выключатель.
- + * С принадлежностями по дополнительному заказу.
- + ** Только в ручном режиме

Объём поставки

- + 1 емкость для СОЖ
- + 1 ремень для крепления
- + 1 крючок для стружки
- + 1 центровочных штифта
- + 1 клин для выбивки инструмента
- + 1 устройство защиты от прикосновения
- + 1 чемоданчик

Оснащение

- + Электронное увеличение удерживающей силы магнита
- + Индикация удерживающей силы магнита
- + Автоматическая подача сверла
- + Правое/левое вращение



FEIN

+ Снижение числа оборотов с помощью электроники

+ Тахоэлектроника для регулирования скорости вращения

+ Функция памяти

+ Датчик наклона

Заявления



Корончатое сверление металла, Ø до 35 мм

++

Корончатое сверление металла, Ø до 50 мм

++

Спиральные сверла с патроном (DIN 338)

+

Спиральное сверло с хвостовиком типа конуса Морзе (DIN 345)

++

Нарезание резьбы до

++

Зенковка

++

Развертка

++

Полностью автоматическое сверление

++

Работы на головой

+

Монтажные работы

++

Работы в мастерской

++

+ пригодность

++ наилучшая пригодность

Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная потребляемая мощность

1 200 Вт

Эффективная мощность

610 Вт

Скорость вращения под нагрузкой

об/мин

Частота вращения под нагрузкой на

130 - 260 об/мин

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума LpA
Погрешность измеренного значения
KpA

82,1 dB
5 dB

Уровень звуковой мощности LWA
Погрешность измеренного значения
KWA

93,1 dB
5 dB

Пиковый уровень звука LpCpeak
Погрешность измеренного значения

96,2 dB
5 dB



первой передаче	
Частота вращения под нагрузкой на второй передаче	260 - 520 об/мин
Скорость вращения на холостом ходу	об/мин
Зажим инструмента	МК 3
Макс. Ø корончатого сверла	50 мм
Макс. Ø корончатого сверла HSS	40 мм
Макс. глубина сверления корончатого сверла	50(75)* мм мм
Макс. Ø спирального сверла	18/23** мм мм
Нарезание резьбы до	M 16**
Макс. Ø зенковки	50** мм мм
Макс. Ø развертки	23** мм мм
Зажим для корончатого сверла	QuickIN
Замена корончатого сверла	без инструмента
Ход	145 мм
Полный диапазон хода	315 мм
Кабель с штекером	4 м

KpCpeak

Значение вибрации
1 αhv 3-ход.
Погрешность
измеренного значения Kα

< 2,5 m/s²
1,5 m/s²

Примеры применения

