



KBU 35 QW Fabricator M12 Tapping-Set 3/4 in Weldon

Mașină de găurit universală cu carotă cu stand electromagnetic, de până la 35 mm, cu set de utilizare

Mașină de găurit cu talpă electromagnetică KBU 35 QW, un talent universal, se întâlnește cu o gamă cuprinzătoare de accesorii pentru tarozi. Perfect pentru construcții din metal și construcții de mașini.

Numărul produsului: 7 270 54 64 00 0

Detalii

- + Concept de mașină foarte rezistent la uzură, cu furtun de protecție a cablurilor motorului rabatabil pentru utilizare intensivă în domeniul industrial și meșteșugăresc.
- + Greutate utilă perfectă datorită modului de construcție compact, cu greutate optimizată și motor de mare putere FEIN de 1 100 W cu tahometru electronic pentru înaltă stabilitate a turației, pentru lucrări fiabile și economice.
- + Prin rotația spre dreapta/stânga, ajustarea electronică a turației și domeniul cursei de 260 mm este posibilă o utilizare universală, precum găurirea cu carotă, cu burghiu elicoidal sau tarodarea, precum și zencuirea și răzuirea.
- + Mandrină rapidă pentru filetare: potrivită pentru toate mașinile de găurit cu carotă cu rotație spre stânga, aceasta face ca tarodarea să fie mai precisă și mai eficientă.
- + Adaptoarele pentru găurire și tarodare: dintr-o singură sursă, într-un singur set pentru găuri filetate M8, M10, M12, în găuri de trecere și de bază.
- + Sistem de geantă L-BOXX: clar aranjate, ordonat și depozitat în siguranță. Datorită inserției pentru piese mici, toate accesoriile își găsesc locul, iar L-BOXX-urile pot fi, de asemenea, grupate și stivuite cu ușurință.

Livrare

- + 1 buc. mașină de găurit cu talpă electromagnetă
- + 1 buc. chingă fixare
- + 1 buc. pin de centrare 100 mm
- + 1 buc. geantă din plastic pentru scule
- + 1 buc. mandrină tarodare mărimea 2
- + Câte 1 buc. tarod HSS găuri trecere M8/M10 [DIN 371B], M12 [DIN 376B]
- + Câte 1 buc. burghiu elicoidal HSS lungime activă 35 mm (Ø 6,8/8,5/10,2 mm)
- + 1 buc. lubrifiant tăiere
- + 1 buc. rezervor pentru lichid de răcire
- + 1 buc. cârlig șpan
- + 1 buc. apărătoare contra atingerii
- + 2 buc. pini de centrare 100 mm
- + Câte 1 buc. pensetă filetare pentru găuri înfundate [M8/M10 (DIN 371), M12 (DIN 374/376)]
- + Câte 1 buc. tarod HSS găuri înfundate [M8/M10 (DIN 371C), M12 (DIN 376C)]
- + 1 buc. zencuitor HSS conic 90° Ø 16,5 mm
- + 1 buc. geantă scule L-BOXX 136 pentru accesorii

Caracteristica produsului

- + Indicator forță de fixare electromagnetă
- + Reducere electronică a turației
- + Rotație spre dreapta/stânga
- + Funcție memorie



FEIN

+ Tahometru cu regulator electronic
de turație

+ Senzor de răsturnare

Aplicații



FEIN

Găurire cu carotă în metal până la Ø 35 mm

++

Găurire cu burghiu elicoidal și mandrină de găurit (DIN 338)

+

Filetare

++

Zencuire

++

Alezare

++

Lucru deasupra capului

++

Pentru lucrări de montaj

++

Pentru ateliere

++

+ potrivit

++ bine potrivit

Specificații

SPECIFICAȚII GENERALE

Putere nominală	1 100 W
Putere în sarcină	550 W
Turație în sarcină	130 - 520 rot./min
Ø max. carotă HM	35 mm
Ø max. carotă HSS	35 mm
Adâncimea max. de găurire cu carotă	50 mm
Burghiu elicoidal max. Ø	16 mm
Filetare	M 14
Zencuire max. Ø	31 mm

VALORI DE VIBRAȚIE /VALORI DE EMISII ACUSTICE

Nivelul presiunii acustice LpA Imprecizia de măsurare a valorii măsurate KpA	86,7 dB 3 dB
Nivelul puterii acustice LWA Imprecizia de măsurare a valorii măsurate KWA	97,7 dB 3 dB
Nivelul presiunii acustice LpCpeak Imprecizia de măsurare a valorii măsurate KpCpeak	101,2 dB 3 dB
Valoare vibrații 1 α_{hv} 3 căi Imprecizia de măsurare a valorii măsurate K α	$\alpha_{h,D} < 2,5 \text{ m/s}^2$ 1,5 m/s^2

Ø max. alezare	16 mm
Sistem de prindere carote	3/4" Weldon
Schimbare carote	fără scule
Cursa de lucru	135 mm
Forța de fixare a magnetului	10 000 N
Dimensiunile talpei magnetice	175 x 80 mm
Cablu cu ștecher	4 m
Greutate conform EPTA	10,60 kg
Greutate conform EPTA	10,60 kg

Imagini de aplicație

