



Tarod VARIO M12 pentru găuri de trecere



Durabilitate ridicată datorită rezistenței ridicate a materialului (64 HRC), geometriilor speciale de tăiere adecvate pentru mașinile de înșurubat cu percuție și stratului de acoperire TiAlN (nitrură de titan și aluminiu). Sculele utilizate sunt expuse la uzură și frecare reduse, precum și rezistente la căldură până la 800 °C și, prin urmare, dețin o posibilitate de utilizare cu turații și rate de percuție mari în oțel de până la 900 N/mm². Adecvat în mod optim pentru următoarele materiale: oțeluri nealiate și aliate de până la 900 N/mm², aluminiu, alamă.

Numărul produsului: 6 31 10 028 01 0

Specificații

SPECIFICAȚII GENERALE

L

85 mm

Lungimea spiralei

29 mm

Material

HSS

Acoperire

Nitridă de titan-aluminiu (TiAlN)

Rezistență

64 HRC

Rezistența la căldură

max. 800°C

Sistem de prindere sculă

Shaft Bit VARIO

Filetare

M 12

Max. Grosimea materialului

24 mm

Greutate

0,05 kg

Suitable for the following machines

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use Set
- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

Imagini de aplicație

