



KBU 35 QW Structural Steel-Set 3/4 in Weldon

Mandriladora magnética universal até 35 mm com conjunto para utilização

A máquina universal para carotear KBU 35 QW e os acessórios para carotear em HSS e HM abrangentes. Perfeito para a construção em aço e de pontes.

1.559,00 € P.V.P sem IVA

N.º pedido: 7 270 54 63 00 0

Mais informação

- + Conceito de máquina extremamente resistente ao desgaste com tubo de proteção flexível do cabo do motor apoiado de forma giratória para o uso exigente na indústria e na oficina.
- + Peso perfeito devido à construção compacta de peso otimizado e motor de alta potência de 1 100 W da FEIN com eletrônica do taquímetro para alta estabilidade de rotações para trabalhar de forma confiável e econômica.
- + Devido à rotação à direita/esquerda, ajuste eletrônico das rotações e a 260 mm de faixa de curso é possível uma utilização universal, como furar com brocas anelares e helicoidais, abrir roscas, brocar e escarear.
- + Carotadora HSS NOVA 50: perfeita para a utilização em condições adversas na construção em aço e na montagem, sendo extremamente resistente a impactos e choques. Graças aos gumes robustos e ao aço HSS excelente com uma dureza de 64 HRC, a carotadora impressiona além disso pela durabilidade máxima.
- + Carotadora HM ULTRA 50: graças a um dente de corte em metal duro de alta qualidade com uma dureza de 1450 HV, a carotadora convence pela performance de desbaste e durabilidade máximas em todos os metais.
- + Sistema de mala L-BOXX: acondicionamento eficaz, organizado e seguro. Graças ao inserto de peças pequenas, todos os acessórios têm o seu espaço e, além disso, as L-BOXX podem ser interligadas e empilhadas facilmente.

Envio

- + 1 mandriladora magnética
- + 1 correia de fixação
- + 1 pino de centragem de 100 mm
- + 1 mala de ferramentas em plástico
- + Respetivamente 1 carotadora HM ULTRA 50 profundidade de corte de 50 mm (Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm)
- + 1 L-BOXX 136 para acessórios
- + 1 Reservatório de agente de refrigeração
- + 1 gancho para aparas
- + 1 protecção contra contacto com a broca
- + Respetivamente 1 carotadora HSS NOVA 50 profundidade de corte de 50 mm (Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm)
- + 2 pinos de centragem 100 mm

Equipamento

- + Indicação da força de fixação magnética
- + Regulação variável das rotações
- + Electrónica regulada em função das rotações (taquímetro)
- + Reversibilidade do sentido de rotação
- + Função de memória
- + Sensor de inclinação

Aplicação



Carotear metal até Ø 35 mm

++

Furar em espiral com bucha de fixação (DIN 338)

+

Abrir rosca até

++

Escarear

++

Brocar

++

Trabalhar acima do nível da cabeça

++

Utilização em trabalhos de montagem

++

Utilização em oficinas

++

+ Adequado
++ Muito adequado

Dados técnicos

DADOS GERAIS

Consumo nominal

1 100 W

Potência efectiva

550 W

Rotações em carga

130 - 520 r.p.m.

Perfurar Ø máx.

35 mm

Carotadora em HSS Ø máx.

35 mm

Espessura máx. de perfuração

50 mm

Broca espiral Ø máx.

16 mm

Abrir rosca até

M 14

Escarear Ø máx.

31 mm

VALORES DE EMISSÃO DE RUÍDO E VIBRAÇÃO

Nível de pressão sonora
LpA

86,7 dB

Incerteza de medição do valor medido KpA

3 dB

Nível de potência sonora
LWA

97,7 dB

Incerteza de medição do valor medido KWA

3 dB

Valor de pico de som
LpCpeak

101,2 dB

Incerteza de medição do valor medido KpCpeak

3 dB

Valor de vibração 1 α_{hv} 3 vias

$\alpha_{h,D} < 2,5 \text{ m/s}^2$

Incerteza de medição do valor medido K α

1,5 m/s²

Brocar Ø máx.	16 mm
Encaixe na Máquina	3/4" Weldon
Troca da broca anelar	sem chave
Curso	135 mm
Força de fixação magnética	10 000 N
Dimensões do pé magnético	175 x 80 mm
Cabo com ficha	4 m
Peso segundo a EPTA	10,60 kg

Exemplos de aplicação

