



BSS 2.0 E

Tesoura de ranhuras até 2 mm

Potente tesoura de ranhuras para o processamento de aço inoxidável, tubos em espiral e perfis.

N.º pedido: 7 230 33 61 00 0

Mais informação

- + Ideal para perfis de reforço em pré-fabricados a seco e cortes de aço inoxidável, graças às lâminas altamente resistentes.
- + Cabeçote de corte robusto para operação estacionária. A máquina pode ser facilmente fixada num torno.
- + É possível efectuar cortes curvos esquerdos e direitos e cortar sem deformações com apenas uma apara contínua.
- + Motor de alta potência com enorme força de progressão mesmo em trabalhos mais difíceis. Adequado para condutas de ventilação com ensabladuras de 4 x 0,75 mm.
- + Ideal para cortar perfis de topo.
- + Perfeita para cortes e recortes.
- + Motor com desempenho e durabilidade extraordinários.
- + Lâmina de corte com durabilidade extraordinária.
- + Cabo de 5 metros.
- + A evacuação impecável das aparas elimina o perigo de riscos nas peças e de ferimentos.
- + Aço inoxidável até 1,5 mm.
- + Vasto sortido de acessórios.

Envio

- + 1 lâmina de corte (31308123008) montada
- + 1 par de mordentes de corte (31308113009) montados

Equipamento

- + Número de cursos ajustável

Aplicação

Cortes de bobinas



Recortes interiores



Cortes de perfil



Entalhes



- + Adequado
- ++ Muito adequado

Dados técnicos

DADOS GERAIS

Consumo nominal	350 W
Potência efectiva	210 W
Número de cursos	1 300 - 2 600 r.p.m.
Velocidade de corte	2 - 4 m/min
Aço até 400 N/mm ²	2 mm
Aço até 600 N/mm ²	1,5 mm
Aço até 800 N/mm ²	1,3 mm
Metais não ferrosos até 250 N/mm ²	3 mm
Largura de corte	5 mm
Raio da curva mais pequena	245 mm
Diâmetro de penetração	12 mm
Cabo com ficha	5 m
Peso segundo a EPTA	1,70 kg

VALORES DE EMISSÃO DE RUÍDO E VIBRAÇÃO

Nível de pressão sonora LpA Incerteza de medição do valor medido KpA	76,2 dB 3 dB
Nível de potência sonora LWA Incerteza de medição do valor medido KWA	87,2 dB 3 dB
Valor de pico de som LpCpeak Incerteza de medição do valor medido KpCpeak	91 dB 3 dB
Valor de vibração 1 αhv 3 vias Incerteza de medição do valor medido Kα	10,8 m/s ² 1,5 m/s ²

Exemplos de aplicação



FEIN

