



## BLK 1.6 E Set

### Roedora até 1,6 mm

Roedora universal para a construção de telhados e fachadas. Cortes precisos em chapas, perfis, chapas trapezoidais e onduladas até 1,6 mm. Incluindo conjunto adicional de punções e matrizes para chapas trapezoidais e onduladas, marcador permanente, fita de pintura e fita métrica.

N.º pedido: 7 232 38 61 00 0

## Mais informação

- + Praticamente indestrutível. Ideal para uma aplicação flexível e universal em espessuras de chapa até 1,6 mm.
- + Maneabilidade ideal com uma medida do punho 20 % menor graças à cabeça de accionamento extremamente fina.
- + Direcção de corte ajustável em 360°, em passos de 45° através do porta-matrizes que pode ser rodado sem ferramentas.
- + Sistema de troca rápida QuickIN.
- + Velocidade de corte elevada.
- + Punção redondo para uma durabilidade até 30% superior.
- + Custos de exploração muito favoráveis graças à alta durabilidade de punção e matriz.
- + Motor com desempenho e durabilidade extraordinários.
- + Grelha protectora contra aparas nas ranhuras de arejamento.
- + Cabo de 5 metros.
- + Aço inoxidável até 0,7 mm.
- + Pode ser montado um kit para perfis trapezoidais com acanaladuras até 160 mm.

## Envio

- + 1 matriz (30109141003) montada
- + 1 chave sextavada interior 6 mm
- + 1 conjunto de punções e matrizes (63602048013)
- + 1 fita de pintura (32133038000)
- + 1 mala de ferramentas em plástico (L-BOXX 136)
- + 1 punção (63602048004) montado
- + 1 porta-matrizes (30109154007) montado
- + 1 marcador permanente (32133037000)
- + 1 fita métrica (18750283000)

## Equipamento

- + punção redondo rotativo
- + QuickIN
- + Direcção de corte
- + Número de cursos ajustável

## Aplicação

Cortes curvos



Cortes de bobinas



Recortes interiores



Cortes de perfil





# FEIN

Entalhes



+ Adequado

++ Muito adequado

## Dados técnicos

### DADOS GERAIS

|                                                |                    |
|------------------------------------------------|--------------------|
| Consumo nominal                                | 350 W              |
| Potência efectiva                              | 210 W              |
| Número de cursos                               | 800 - 1 500 r.p.m. |
| Velocidade de corte                            | 1,9 m/min          |
| Aço até 400 N/mm <sup>2</sup>                  | 1,6 mm             |
| Aço até 600 N/mm <sup>2</sup>                  | 1 mm               |
| Aço até 800 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,7 mm             |
| Metais não ferrosos até 250 N/mm <sup>2</sup>  | 2,5 mm             |
| Largura da ranhura de corte                    | 5 mm               |
| Ø de penetração com matriz                     | 22 mm              |
| Raio da curva mais pequena (interior/exterior) | 30 / 35 mm         |
| Cabo com ficha                                 | 5 m                |
| Peso segundo a EPTA                            | 1,80 kg            |

### VALORES DE EMISSÃO DE RUÍDO E VIBRAÇÃO

|                                                                                                |                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Nível de pressão sonora<br>LpA<br>Incerteza de medição do valor medido KpA                     | 82 dB<br>3 dB                                |
| Nível de potência sonora<br>LWA<br>Incerteza de medição do valor medido KWA                    | 93 dB<br>3 dB                                |
| Valor de pico de som<br>LpCpeak<br>Incerteza de medição do valor medido KpCpeak                | 93 dB<br>3 dB                                |
| Valor de vibração 1 $\alpha_{hv}$ 3<br>vias<br>Incerteza de medição do valor medido K $\alpha$ | 8,8 m/s <sup>2</sup><br>1,5 m/s <sup>2</sup> |

## Exemplos de aplicação



**FEIN**

