



KBU 35 QW Structural Steel-Set 3/4 in Weldon

Uniwersalna magnetyczna wiertarka rdzeniowa do 35 mm z zestawem użytkownika

Uniwersalna wiertarka rdzeniowa KBU 35 QW wraz z bogatą gamą wiertel rdzeniowych z węglików spiekanych (HM) i stali szybko tnącej (HSS). Sprawdza się doskonale w budowie konstrukcji stalowych i mostów.

7.149,10 zł bez VAT-u

Numer produktu: 7 270 54 63 00 0

Szczegóły

- + Bardzo odporna na zużycie konstrukcja maszyny z obrotowym węzłem ochronnym kabla silnika do zastosowania w trudnych warunkach w przemyśle i rzemiośle.
- + Perfekcyjny stosunek masy do mocy dzięki kompaktowej konstrukcji, mocny silnik FEIN 1 100 W z elektroniczną regulacją obrotów, wysoka stabilność prędkości obrotowej do niezawodnej i ekonomicznej pracy.
- + Dzięki biegowi w lewo/prawo, elektronicznemu ustawianiu prędkości obrotowej i zakresowi skoku 260 mm nadają się do uniwersalnego zastosowania: do wiercenia rdzeniowego i pełnego, gwintowania, rozwiercania i pogłębiania.
- + Wiertła rdzeniowe HSS NOVA 50: Ekstremalna odporność na udar, wprost stworzone do trudnych zastosowań przy budowie konstrukcji stalowych i montażu. Dzięki wytrzymałym ostrzom i wyśmienitej stali szybko tnącej o twardości 64 HRC wiertło rdzeniowe wyróżnia się ponadto najwyższą trwałością.
- + Wiertła rdzeniowe HM ULTRA 50: Dzięki ząbkom tnącym z wysokogatunkowych węglików spiekanych o twardości 1450 HV wiertło rdzeniowe charakteryzuje się maksymalną wydajnością skrawania i najwyższą trwałością w dowolnych metalach.
- + System walizek L-BOXX: Przezroczystość, porządek i bezpieczeństwo przechowywania. Dzięki wkładom na drobne elementy w walizce L-BOXX znajdzie się miejsce na wszystkie akcesoria, a poza tym można je z łatwością ze sobą łączyć i ustawiać w stosy.

Dostawa

- + 1 magnetyczna wiertarka rdzeniowa do otworów o dużych średnicach
- + 1 pas mocujący
- + 1 kołek centrujący 100 mm
- + 1 plastikowa walizka na narzędzia
- + Po 1 wiertle rdzeniowym HM ULTRA 50 o głębokości cięcia 50 mm (Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm)
- + 1 pasta do cięcia
- + 1 zbiornik na chłodziwo
- + 1 hak do wiórów
- + 1 osłona
- + Po 1 wiertle rdzeniowym HSS NOVA 50 o głębokości cięcia 50 mm (Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm)
- + 2 kołki centrujące 100 mm
- + 1 L-BOXX 136 na akcesoria

Sprzęt

- + Wyświetlacz siły przyciągania magnesu
- + Regulacja prędkości obrotowej
- + Elektronika regulowana prędkością obrotową
- + Przełącznik kierunku obrotów lewe / prawe
- + Funkcja pamięci
- + Czujnik przechylenia

Aplikacje

Wiercenie rdzeniowe w metalu do Ø 35 mm

++

Wiercenie wiertłem krętym z uchwytem wiertarskim (DIN 338)

+

Gwintowanie

++

Pogłębianie, rozwiercanie

++

Rozwiercanie otworu

++

Praca ponad głową

++

Zastosowanie w montażu

++

Zastosowanie w warsztacie

++

+ odpowiedni

++ dobrze pasujący

Specyfikacje

SPECYFIKACJE OGÓLNE

Pobór mocy

1 100 W

Moc użytkowa

550 W

Prędkość obrotowa pod obciążeniem

130 - 520 obr/min

Wiertło koronowe Ø maks.

35 mm

Wiertło koronowe HSS Ø maks.

35 mm

Maks. głębokość wiercenia wiertła koronowego

50 mm

Wiertło kręte, maks. średnica

16 mm

WARTOŚCI EMISJI DRGAŃ I DŹWIĘKU

Poziom ciśnienia akustycznego LpA
Niepewność pomiaru wartości pomiarowej KpA

86,7 dB

3 dB

Poziom mocy akustycznej LWA
Niepewność pomiaru wartości pomiarowej KWA

97,7 dB

3 dB

Wartość szczytowa hałasu LpCpeak
Niepewność pomiaru wartości pomiarowej KpCpeak

101,2 dB

3 dB

Wibracje 1 α_{hv} 3-droż.
Niepewność pomiaru wartości pomiarowej K α

$\alpha_{h,D} < 2,5 \text{ m/s}^2$
1,5 m/s^2

Gwintowanie	M 14
Pogłębienie Ø maks.	31 mm
Rozwiercanie maks. Ø	16 mm
Uchwyt do wiertel koronowych	3/4" Weldon
Wymiana wiertła	bez użycia narzędzi
Skok roboczy	135 mm
Siła mocowania magnetycznego	10 000 N
Wymiary stopy magnetycznej	175 x 80 mm
Kabel z wtyczką	4 m
Ciężar wg EPTA	10,60 kg
Ciężar wg EPTA	10,60 kg

Obrazy użytkowe

