



Gwintownik VARIO M12 do otworów przelotowych



Znaczna trwałość dzięki wysokiej wytrzymałości materiału (64 HRC), specjalnym, kompatybilnym z wkrętarką udarową geometriom cięcia oraz powłoce TiAlN (azotek tytanowo-aluminiowy). Niskie zużycie i ścieranie narzędzi oraz odporność na temperatury do 800°C – możliwość pracy z wysokimi prędkościami obrotowymi i dużą liczbą uderzeń w stali do 900 N/mm². Nadają się optymalnie do następujących materiałów: stale niestopowe i stopowe do 900 N/mm², aluminium, mosiądz.

249,90 zł bez VAT-u

Numer produktu: 6 31 10 028 01 0

Specyfikacje

SPECYFIKACJE OGÓLNE

D

85 mm

Długość spirali

29 mm

Materiał

HSS

Powłoka

Azotek tytanu i glinu (TiAlN)

Wytrzymałość

64 HRC

Odporność na ciepło

max. 800°C

Uchwyt narzędzia

WARIO Wątek bitowy

Gwintowanie

M 12

Maks. Grubość materiału

24 mm

Masa

0,05 kg

Nadaje się do następujących maszyn

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use Set
- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

Obrazy użytkowe

