



VARIO-gjengetapp M12 for gjennomgangshull



Lang levetid takket være høy materialfasthet (64 HRC), spesielle kuttegeometrier egnet for muttertrekker og et TiAlN-belegg (titan-aluminium-nitritt). Verktøyene er slitesterke og gir lav friksjon, de er varmebestandige opp til 800°C og kan derfor brukes med høye hastigheter og slagastigheter i stål opp til 900 N/mm². Ideelt egnet til følgende materiale: ikke-legert og levert stål opp til 900 N/mm², aluminium, messing.

Art.nr.: 6 31 10 028 01 0

Spesifikasjoner

GENERELLE SPESIFIKASJONER

L	85 mm
Spiralens lengde	29 mm
Materiale	HSS
Belegg	Titan-aluminium-nitrid (TiAlN)
Styrke	64 HRC
Varmebestandighet	max. 800°C
Verktøyfeste	VARIO Bit-skaft
Gjenging	M 12
Maks. Materialtykkelse	24 mm
Vekt	0,05 kg

Passer for følgende maskiner

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use Set

- > ASCD 18-300 W2 AS Ready-to-use Set
- > ASCD 18-1000 W34 AS

- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

Søknadsbilder

