



KBM 50 auto QW

Kjernebormaskin stål inntil Ø 50 mm

Lett, kraftig og smart 2-girs Auto-magnetkjernebormaskin for maksimal effektivitet og minimal belastning på kroppen ved kjerneboring på verkstedet og byggeplassen.

Art.nr.: 7 273 27 61 00 0

Detaljer

- + Ekstremt slitesterkt maskinkonsept med svingbar beskyttelsesslange for motorkabelen som egner seg for arbeid innen industri og håndverk.
- + Tids- og kostnadsbesparelse ved store borevolumer gjennom digitalt styrt mating.
- + Takket være høyre-/venstregang, elektronisk turtallsregulering og et slagområde på 315 mm egner den seg til universell bruk, kjern-, spiral- og gjengeboring, samt forsenkning og brotsjing.
- + Arbeidstider som kan planlegges ved forskjellige oppdrag og seriearbeid takket være bedre og taktstyrte boretider.
- + MK3-verktøyfeste.
- + FEIN høyeffektmotor med stabilt dreiemoment.
- + Enkelt og brukervennlig betjeningskonsept midt i synsfeltet til brukeren.
- + Stor holdekraft i magneten.
- + Komfortabel magnetisk holdekraft-indikator støtter sikker posisjonering av maskinen.
- + Integrert kjølemiddeltank sørger for lang levetid på kjerneborene.
- + Vippesensor.
- + Lagring av turtall med minnefunksjon.
- + Personvernebryter
- + * ekstraustyr med tilbehør.
- + ** kun i manuell maskindrift

Leveranse

- + 1 kjølemiddelbeholder
- + 1 spunkrok
- + 1 utdrivningskile
- + 1 koffert
- + 1 stropp
- + 1 senterpinne
- + 1 berøringsbeskyttelse

Produktfunksjon

- + Elektronisk effektøkning av holdekraften i magneten
- + Automatisk matebevegelse
- + Variabel turtallsregulering
- + Turtallsregulert elektronikk (speedometer)
- + Visning av magnetens holdekraft
- + Høyre-/venstregang
- + Minnefunksjon
- + Vippesensor

Bruksområder

Kjerneboring i metall med Ø på inntil 35 mm

++

Kjerneboring i metall med Ø på inntil 50 mm

++

Spiralbor med chuck (DIN 338)

+



FEIN

Spiralbor med MK-feste (DIN 345)

++

Gjenging

++

Forsenking

++

Brotsjing

++

Helautomatisk boring

++

Arbeide over hodehøyde

+

Monteringsbruk

++

Verkstedbruk

++

+ passende

++ velegnet

Spesifikasjoner

GENERELLE SPESIFIKASJONER

Opptatt effekt

1 200 W

Avgitt effekt

610 W

Turtall, belastet

min⁻¹

Turtall 1. gir, belastet

130 - 260 min⁻¹

Turtall 2. gir, belastet

260 - 520 min⁻¹

Turtall, ubelastet

min⁻¹

Verktøyfeste

MK 3

HM Kjernebor maks. Ø

50 mm

HSS-kjernebor maks Ø

40 mm

50(75)* mm mm

VERDIER FOR VIBRASJONER OG LYDUTSLIPP

Lydtrykknivå LpA
Måleusikkerhet for
måleverdien KpA

82,1 dB
5 dB

Lydeffektnivå LWA
Måleusikkerhet for
måleverdien KWA

93,1 dB
5 dB

Maks Lydtrykk LpCpeak
Måleusikkerhet for
måleverdien KpCpeak

96,2 dB
5 dB

Vibrasjonsverdi 1 αhv 3-
veis
Måleusikkerhet for
måleverdien Kα

< 2,5 m/s²
1,5 m/s²



Kjernebor boreddybde
maks.

Spiralbor maks. Ø

Gjenging

Forsenking maks. Ø

Brotsjing maks Ø

Kjerneborfeste

Bytte av kjernebor

Slag

Total slaglengde

Kabel med støpsel

18/23** mm mm

M 16**

50** mm mm

23** mm mm

3/4" Weldon

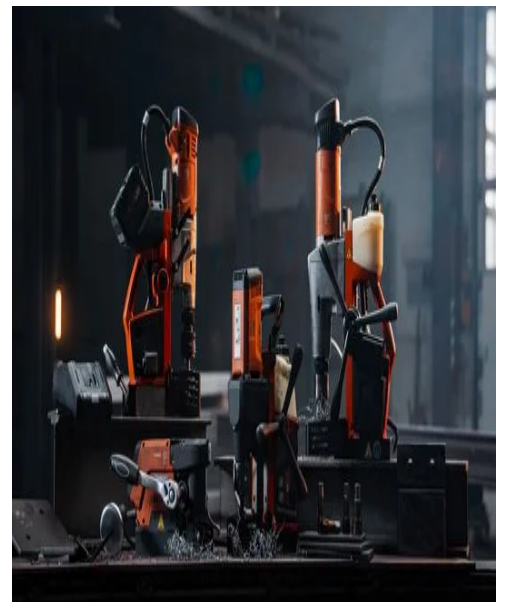
verktøyløs

145 mm

315 mm

4 m

Søknadsbilder





FEIN

