

HM "S" Kernbohrer mit FEIN Gewinde M18 x 6 P1,5

UVP inkl. MwSt

Bestellnummer: 6 31 27 056 01 2

Speziell für den Einsatz im Gleis- und Schienenbau entwickelt: Extrem harte HM-Schneidzähne und eine optimierte Schneidgeometrie sorgen dort für beste Ergebnisse. Metrische Abmessungen, Schnitttiefe 50 mm.

Bohr-Ø 24 mm

Passend für:

KBM 50 auto (KBM 50 auto), KBU 35 MQ (KBU 35 MQ), KBU 35 QW (KBU 35 QW), KBU 35 MQW (KBU 35 MQW), KBU 35-2 QW (KBU 35-2 QW), KBU 35-2 Q (KBU 35-2 Q), AKBU 35 PMQW Select (AKBU 35 PMQW), AKBU 35 PMQ Select (AKBU 35 PMQ), KBM 50 U (KBM 50 U), KBM 50 Q (KBM 50 Q), KBM 65 U (KBM 65 U), KBU 35 Q (KBU 35 Q), KBU 35 PQW (KBU 35 PQW), KBU 35-2 Q (KBU 35-2 Q), KBU 35 PQ (KBU 35 PQ)

