



## BLS 2.5 E

최대 2.5 mm의 판금 쉐어

스테인리스 스틸 가공에 적합하며 사용하기 편리하고 곡선 작업이 가능한 판금 쉐어.

주문 번호: 7 230 35 61 00 0

### 세부

- + 고난도 작업에서도 작업능력이 강한 고성능 모터.
- + 절단선을 보는데 제한이 없으므로 더욱 빠르게 작업을 할 수 있습니다.
- + 낮은 운영 비용으로 깨끗하고 매끈하게 절단하는 4중 양면 날
- + 가장자리 마무리 및 절단에 가장 적합.
- + 절단선 확인이 용이함.
- + 작은 판금 성형에서 양호한 곡선부 접근성
- + 5 미터 케이블.
- + 최대 1.6 mm의 스테인리스 스틸 가공.

### 배달

- + 슬롯 칼 및 테이블 칼(63601101009) 1개
- + 칩 제거장치 1개 조립됨
- + 1 2,5 mm 소켓 렌치
- + 4mm 육각 렌치 1개

### 제품 특징

- + 양면 칼
- + 조정 가능한 스트로크 수

### 응용



곡선 절단	+
코일 컷아웃	++
내부 컷아웃	+
노치	+

+ 적당한  
++ 잘 적합

## 명세서

### 일반 사양

입력	350 W
출력	210 W
스트로크 수	800 - 1 700 1/min
절단 속도	3 - 6 m/min
최대 400 N/mm <sup>2</sup> 의 강철	2,5 mm
최대 600 N/mm <sup>2</sup> 의 강철	2 mm
최대 800 N/mm <sup>2</sup> 의 강철	1,6 mm
최대 250 N/mm <sup>2</sup> 의 비철 금속	3 mm
가장 작은 곡선의 반경	20 mm
케이블 길이	5 m (단위)
EPTA에 따른 중량	2,10 kg
EPTA에 따른 중량	2,10 kg

### 진동 및 소음 방출 값

음압 레벨 LpA 측정값의 불확실성 KpA	81,7 dB 3 dB
소음 레벨 LWA 측정값의 불확실성 KWA	92,7 dB 3 dB
음피크값 LpCpeak 측정값의 불확실성 KpCpeak	93,8 dB 3 dB
진동값 1 αhv 3방향 측정값의 불확실성 Kα	4,8 m/s <sup>2</sup> 1,5 m/s <sup>2</sup>

### 응용 프로그램 이미지

