

KS 10-38 E 세트

필렛 웰드 그라인더

금속 구조물에 접근하기 어려운 곳에서 필렛 용접 그라인더.

주문 번호: 7 221 67 60 00 0



세부

- + 공구 없이 회전 가능한 헤더를 통해 다양한 작업 가능.
- + 가장자리, 모서리, 접근이 어려운 곳을 위한 납작한 구조.
- + 유지보수가 필요없는 텐션 시스템으로 긴 수명이 보장되는 벨트 드라이브.
- + 빠른 공구 교환을 위한 스피들 브레이크.
- + 공구 없이 조절 가능한 스파크 후드.
- + 전자식 속도 조절장치
- + Made in Germany 품질.
- + H 07 산업용 케이블
- + 부드러운 작동.
- + 재가동 락.

배달

- + 1 진동 방지 손잡이
- + 플리스 디스크 각 1개, 미세, Ø 150mm, 3 및 6mm 두께
- + 1 플라스틱 공구 박스
- + 플리스 디스크 각 1개, 중간, Ø 150mm, 3 및 6mm 두께
- + 플리스 디스크의 모방 절삭을 위한 프로파일링 스톤

제품 특징

- + Soft start
- + FEIN 고성능 모터
- + 재가동 락

응용

광택내기

++

거친 샌딩

++

파인 샌딩

++

드라이 샌딩

++

마이크로 샌딩

++

명세서

일반 사양

입력	800 W
출력	550 W
무부하 속도	1 350 - 3 750 min ⁻¹
원주 속도	29,5 m/초
공구 Ø	150 mm
케이블 길이	4 m (단위)
EPTA에 따른 중량	3,20 kg
EPTA에 따른 중량	3,20 kg

+ 적당한
++ 잘 적합

진동 및 소음 방출 값

음압 레벨 LpA 측정값의 불확실성 KpA	85 dB 3 dB
소음 레벨 LWA 측정값의 불확실성 KWA	96 dB 3 dB
음피크값 LpCpeak 측정값의 불확실성 KpCpeak	101 dB 3 dB
진동값 1 α_{hv} 3방향 진동값 2 α_{hv} 3방향	$\alpha_{h,P/T=3}$ 2,5 m/s ² $\alpha_{h,P/T=6}$ 5,0 m/s ²
측정값의 불확실성 K α	1,5 m/s ²

응용 프로그램 이미지



