



KBE 36 QW MAGSPEED Fabrication Set

Trapano con punta a corona a base magnetica Endurance fino a 36 mm

Il trapano con punta a corona Endurance KBE 36 QW MAGSPEED con la sua straordinaria performance incontra la punta a corona HM ULTRA SPEED 35 con rivestimento TiAlSiN: per la massima asportazione del truciolo e un'eccezionale velocità di lavorazione. Perfetto per intensi impieghi in produzioni di serie nell'industria delle costruzioni in acciaio.

1.392,00 € senza IVA

Numero d'ordine: 7 273 28 62 00 0

Dettagli

- + Il doppio della produttività con risultati perfetti: tempi di foratura dimezzati e processo di lavorazione velocizzato. Grazie all'elevata velocità di lavorazione, si possono realizzare fino a 60 fori rispetto ai 30 fino realizzati fino ad ora con lo stesso tempo di lavorazione.
- + Un'asportazione del truciolo eccezionale e senza precedenti grazie alla curva del numero di giri e della coppia con velocità di lavorazione pari a fino 70m/min; ideale per punte HM ULTRA e HM ULTRA SPEED.
- + Durata unica, fino a 240 000 fori grazie all'utensile a bassissima usura con motore brushless ad alte prestazioni da 1 600 W e cablaggio interno del motore.
- + HM ULTRA SPEED 35: punta a corona HM con rivestimento superficiale TiAlSiN per una perfetta asportazione del truciolo e massima velocità di lavorazione con la più lunga durata dell'utensile.

Consegna

- + 1 trapano per punta a corona con base magnetica
- + 1 cinghia di fissaggio
- + 1 griglia di protezione
- + 6 punte a corona HM ULTRA SPEED 35 con 35 mm di profondità di taglio (Ø 2x 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm)
- + 1 serbatoio del lubrorefrigerante
- + 1 perno di centraggio da 100 mm
- + 1 valigetta
- + 2 perni di centraggio da 100 mm

Attrezzatura

- + Manopola di avanzamento montabile sui due lati
- + Sistema di cambio rapido della punta a corona senza chiavi di servizio

Applicazioni

Foratura con frese a corona per metallo, Ø fino a 35 mm

++

Lavorazioni sopratesta

++

Utilizzo per montaggi

++

Utilizzo in officina

++

+ adatto

++ molto adatto

Specifiche tecniche

SPECIFICHE GENERALI

Potenza nominale assorbita

1 600 W

Potenza resa

1 200 W

Motore

brushless

Nr. giri sotto carico

620 min⁻¹

Nr. giri a vuoto

620 min⁻¹

Punta a corona, Ø max.

36 mm

Fresa a corona HSS, Ø max.

20 mm

Profondità di foratura max. con corona

50 mm

Attacco fresa a corona

3/4" Weldon

Cambio di una punta a corona

senza chiavi di servizio

Corsa

107 mm

Forza di tenuta magnetica

10 000 N

Dimensioni base magnetica

175 x 80 mm

Cavo con spina

4 m

Peso EPTA

11,20 kg

Esempi di applicazione

