

RDG, 18-3a

Fresatura di tubi con un diametro da
250 mm a 3.000 mm

Potente fresatrice per tubi ad aria compressa con un avanzamento di 40 mm/min per tubi di fino a 3.000 mm di diametro.

Numero d'ordine: 7 560 23 00 00 9



Dettagli

- + Taglio di tubi per olio, gas e acqua in acciaio e ghisa grigia con uno spessore della parete max. di 45 mm.
- + Fresatura di tubi per olio, gas e acqua in acciaio e ghisa grigia con uno spessore della parete max. di 30 mm (2 cicli di fresatura).
- + Componenti di comando del motore in versione inossidabile. I dischi del motore ad aria compressa sono a prova di dilatazione.
- + Possibilità d'impiego in acque poco profonde dopo controllo.
- + Allestimento semplice.
- + La macchina opera in modo autonomo.

Consegna

- + 1 contenitore di trasporto
- + 1 manovella
- + 20 perni
- + 10 spezzoni di catena (lunghezza 31,75 mm)
- + 1 lattina di olio
- + 2 cinghie di trasporto
- + 1 valigetta portautensili metallica
- + 10 cunei
- + 20 anelli di sicurezza
- + 1 set chiavi
- + 1 unità di manutenzione con tubo flessibile
- + Piastra 32433027017 montata

Attrezzatura

- + Azionamento ad aria compressa

Applicazioni

Lavorazione di tubi con diametro max. di 3.000 mm





Impiego costante con temperature inferiori a 0 °C

+

Taglio di tubi in acciaio con spessore parete fino a 45 mm

++

Taglio di tubi in ghisa duttile con spessore parete fino a 22 mm

++

Fresatura di tubi in acciaio con spessore parete fino a 30 mm

++

Fresatura di tubi in ghisa duttile con spessore parete fino a 15 mm

++

Impiego in acqua

+

+ adatto

++ molto adatto

Specifiche tecniche

SPECIFICHE GENERALI

Pressione di esercizio

6 bar

Consumo d'aria

4,3 m³/min

Potenza resa

2 000 W

Numero di giri a vuoto motore

6 000 min⁻¹

Numero di giri a vuoto utensile

35 min⁻¹

Avanzamento

40 mm/min

Peso

89 kg