



KBM 50 Q

Unità di foratura con fresa a corona per metallo fino a 50 mm

Trapano universale con punta a corona a base magnetica a 2 velocità, leggero e con una corsa estremamente ampia, rotazione a sinistra/destra e la massima funzionalità per lavorare in modo flessibile in officina e in cantiere.

2'247.31 CHF IVA incl.

Numero d'ordine: 7 270 41 61 08 0



Dettagli

- Macchine estremamente resistenti all'usura con guaina protettiva orientabile del cavo motore per l'impiego in condizioni particolarmente difficili nel settore industriale e artigianale.
- → Peso contenuto grazie alla struttura compatta e motore ad alte prestazioni FEIN 1.200 W con regolazione elettronica del numero di giri per un'elevata stabilità del numero di giri e per lavorare in modo affidabile ed economicamente vantaggioso.
- → Grazie alla rotazione a sinistra/a destra, alla regolazione elettronica del numero di giri e a una corsa complessiva di 315 mm trova impiego universale, ad esempio, per forature con punte a corona e a elica, per maschiature, svasature e alesature.

- + Comandi semplici e intuitivi, ben visibili dall'utilizzatore.
- + Il pratico indicatore della forza di tenuta del magnete contribuisce al sicuro posizionamento dell'utensile.
- + Elevata forza di tenuta magnetica.
- + Il serbatoio del refrigerante integrato garantisce una maggiore durata delle punte a corona.
- + Manopola di avanzamento montabile sui due lati
- + Memorizzazione dell'ultimo numero di giri selezionato "Memory Function".
- + Interruttore differanziale di sicurezza

Consegna

- + 1 serbatoio del lubrorefrigerante
- + 1 gancio per trucioli
- + 1 griglia di protezione

- + 1 cinghia di fissaggio
- + 1 perni di centraggio
- + 1 valigetta

Attrezzatura

- + Aumento elettronico della forza di tenuta magnetica
- + Rotazione destra/sinistra
- + Funzione memoria

- Visualizzazione della forza di tenuta magnetica
- + Impostazione elettronica della velocità
- + Regolazione elettronica del numero dei giri (tacho)

Applicazioni

Foratura con frese a corona per metallo, Ø fino a 35 mm

Foratura con frese a corona per metallo, Ø fino a 50 mm

Punte a elica con mandrino (DIN 338)

Maschiatura





Svasare

Alesare

Lavorazioni sopratesta

Utilizzo per montaggi

Utilizzo in officina

Specifiche tecniche

Svasatura max. Ø

SPECIFICHE GENERALI

Potenza nominale 1 200 W assorbita 640 W Potenza resa Numero di giri sotto 130 - 260 min⁻¹ carico 1a marcia 260 - 520 min⁻¹ Numero di giri sotto carico 2a marcia Punta a corona, Ø max. 50 mm Fresa a corona HSS, Ø 40 mm max. Profondità di foratura 50 mm max. con corona Punta ad elica Ø max. 16 mm M 16 Maschiatura

31 mm

++
++
+ adatto
++ molto adatto

VALORI DI VIBRAZIONE E DI

EMISSIONE SONORA

Livello di pressione sonora LpA Incertezza del valore misurato KpA

Livello di potenza sonora LWA

Incertezza del valore misurato KWA

Valore di picco potenza sonora LpCpeak Incertezza del valore misurato KpCpeak

Valore limite di esposizione alle vibrazioni 1 α hv 3 vie Incertezza del valore misurato $K\alpha$

82,1 dB

5 dB

93,1 dB

5 dB

96,2 dB

5 dB

 $< 2,5 \text{ m/s}^2$

 $1,5 \text{ m/s}^2$



Alesatura, Ø max.

16 mm

Attacco fresa a corona

QuickIN

Cambio di una punta a

corona

senza chiavi di servizio

Corsa

145 mm

Corsa complessiva

315 mm

Cavo con spina

4 m

Esempi di applicazione



