



KBM 50 auto

Unità di foratura con fresa a corona per metallo fino a 50 mm

Intelligente trapano automatico con punta a corona a base magnetica, a 2 velocità, leggero e con una corsa estremamente ampia per la massima efficienza e uno sforzo fisico ridotto durante l'esecuzione di forature con punte a corona in officina e in cantiere.

2'915.79 CHF IVA incl.

Numero d'ordine: 7 270 42 61 08 0

Dettagli

- + Macchine estremamente resistenti all'usura con guaina protettiva orientabile del cavo motore per l'impiego in condizioni particolarmente difficili nel settore industriale e artigianale.
- + Risparmio di tempo e denaro in caso di grandi volumi di forature grazie al dispositivo di avanzamento della foratura a comando digitale.
- + Grazie alla rotazione a sinistra/a destra, alla regolazione elettronica del numero di giri e a una corsa complessiva di 315 mm trova impiego universale, ad esempio, per forature con punte a corona e a elica, per maschiature, svasature e alesature.
- + Tempi di lavoro pianificabili in caso di lavori su commessa o lavorazioni in serie, grazie a tempi di foratura riproducibili e pianificabili.
- + Attacco portautensile CM3.
- + Motore ad alte prestazioni FEIN con numero di giri stabile.
- + Comandi semplici e intuitivi, ben visibili dall'utilizzatore.
- + Elevata forza di tenuta magnetica.
- + Il pratico indicatore della forza di tenuta del magnete contribuisce al sicuro posizionamento dell'utensile.
- + Il serbatoio del refrigerante integrato garantisce una maggiore durata delle punte a corona.
- + Sensore antiribaltamento.
- + Memorizzazione dell'ultimo numero di giri selezionato "Memory Function".
- + Interruttore differenziale di sicurezza
- + * opzionale con accessori.
- + ** solo con comando manuale della macchina

Consegna

- + 1 serbatoio del lubrorefrigerante
- + 1 cinghia di fissaggio
- + 1 gancio per trucioli
- + 1 perni di centraggio
- + 1 cuneo di estrazione
- + 1 griglia di protezione
- + 1 valigetta

Attrezzatura

- + Aumento elettronico della forza di tenuta magnetica
- + Visualizzazione della forza di tenuta magnetica
- + Avanzamento automatico della foratura
- + Rotazione destra/sinistra
- + Impostazione elettronica della velocità
- + Funzione memoria
- + Regolazione elettronica del numero dei giri (tacho)
- + Sensore antiribaltamento

Applicazioni

Foratura con frese a corona per metallo, Ø fino a 35 mm





Foratura con frese a corona per metallo, Ø fino a 50 mm

++

Punte a elica con mandrino (DIN 338)

+

Punta a elica con attacco CM (DIN 345)

++

Maschiatura

++

Svasare

++

Alesare

++

Foratura completamente automatica

++

Lavorazioni sopratesta

+

Utilizzo per montaggi

++

Utilizzo in officina

++

+ adatto

++ molto adatto

Specifiche tecniche

SPECIFICHE GENERALI

Potenza nominale
assorbita

1 200 W

Potenza resa

610 W

Nr. giri sotto carico

min⁻¹

Numero di giri sotto
carico 1a marcia

130 - 260 min⁻¹

Numero di giri sotto
carico 2a marcia

260 - 520 min⁻¹

Nr. giri a vuoto

min⁻¹

VALORI DI VIBRAZIONE E DI EMISSIONE SONORA

Livello di pressione
sonora LpA

82,1 dB

Incertezza del valore misurato
KpA

5 dB

Livello di potenza sonora
LWA

93,1 dB

Incertezza del valore misurato
KWA

5 dB

Valore di picco potenza
sonora LpCpeak

96,2 dB

Incertezza del valore misurato
KpCpeak

5 dB

Valore limite di
esposizione alle

< 2,5 m/s²



Portautensile	CM 3	vibrazioni 1 α_{hv} 3 vie Incertezza del valore misurato $K\alpha$	1,5 m/s ²
Punta a corona, Ø max.	50 mm		
Fresa a corona HSS, Ø max.	40 mm		
Profondità di foratura max. con corona	50(75)* mm mm		
Punta ad elica Ø max.	18/23** mm mm		
Maschiatura	M 16**		
Svasatura max. Ø	50** mm mm		
Alesatura, Ø max.	23** mm mm		
Attacco fresa a corona	QuickIN		
Cambio di una punta a corona	senza chiavi di servizio		
Corsa	145 mm		
Corsa complessiva	315 mm		
Cavo con spina	4 m		

Esempi di applicazione

