



M24-es VARIO menetfúró átmenő furatokhoz



Hosszú élettartam a nagy anyagszilárdságnak (64 HRC), a speciális, ütvecsavazóval használható vágóél-geometriáknak és a TiAlN (titán-alumínium-nitrid) bevonatnak köszönhetően. A gépszerszámok kopásállóak és alacsony súrlódásúak, valamint 800 °C-ig hőállóak, így magas fordulatszámmal és ütésszámmal használhatók akár 900 N/mm² szilárdságú acélban. Optimálisan használható a következő anyagokhoz: legfeljebb 900 N/mm² szilárdságú ötvöztelen és ötvözött acélok, alumínium, sárgaréz.

Rendelési szám: 6 31 10 034 01 0

Műszaki adatok

ÁLTALÁNOS SPECIFIKÁCIÓK

| | |
|---------------------|--------------------------------|
| L | 110 mm |
| Spirál hossza | 45 mm |
| Anyagok | HSS |
| Bevonat | Titán-alumínium-nitrid (TiAlN) |
| Szilárdság | 64 HRC |
| Hőállóság | max. 800°C |
| Szerszámbefogó | VÁLTO Bit Tengely |
| Menetfúrás | M 24 |
| Max. Anyagvastagság | 36 mm |
| Tömeg | 0,18 kg |

A következő gépekhez használható

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use Set
- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

Alkalmazási képek

