



M20-as VARIO menetfúró átmenő furatokhoz



Hosszú élettartam a nagy anyagszilárdságnak (64 HRC), a speciális, ütvecsavazóval használható vágóél-geometriáknak és a TiAlN (titán-alumínium-nitrid) bevonatnak köszönhetően. A gépszerszámok kopásállóak és alacsony súrlódásúak, valamint 800 °C-ig hőállóak, így magas fordulatszámmal és ütésszámmal használhatók akár 900 N/mm² szilárdságú acélban. Optimálisan használható a következő anyagokhoz: legfeljebb 900 N/mm² szilárdságú ötvözetlen és ötvözött acélok, alumínium, sárgaréz.

Rendelési szám: 6 31 10 032 01 0

Műszaki adatok

ÁLTALÁNOS SPECIFIKÁCIÓK

L	100 mm
Spirál hossza	37 mm
Anyagok	HSS
Bevonat	Titán-alumínium-nitrid (TiAlN)
Szilárdság	64 HRC
Hőállóság	max. 800°C
Szerszámbefogó	VÁLTO Bit Tengely
Menetfúrás	M 20
Max. Anyagvastagság	40 mm
Tömeg	0,13 kg

A következő gépekhez használható

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use Set
- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

Alkalmazási képek

