



## M12-es VARIO menetfúró átmenő furatokhoz



Hosszú élettartam a nagy anyagszilárdságnak (64 HRC), a speciális, ütvecsavazóval használható vágóél-geometriáknak és a TiAlN (titán-alumínium-nitrid) bevonatnak köszönhetően. A gépszerszámok kopásállóak és alacsony súrlódásúak, valamint 800 °C-ig hőállóak, így magas fordulatszámmal és ütésszámmal használhatók akár 900 N/mm<sup>2</sup> szilárdságú acélban. Optimálisan használható a következő anyagokhoz: legfeljebb 900 N/mm<sup>2</sup> szilárdságú ötvöztelen és ötvözött acélok, alumínium, sárgaréz.

Rendelési szám: 6 31 10 028 01 0

### Műszaki adatok

#### ÁLTALÁNOS SPECIFIKÁCIÓK

L

85 mm

Spirál hossza

29 mm

Anyagok

HSS

Bevonat

Titán-alumínium-nitrid (TiAlN)

Szilárdság

64 HRC

Hőállóság

max. 800°C

Szerszámbefogó

VÁLTO Bit Tengely

Menetfúrás

M 12

Max. Anyagvastagság

24 mm

Tömeg

0,05 kg

## A következő gépekhez használható

- > ASCD 18-300 W2 AS
- > ASCD 18-300 W2 AS Ready to-use Set
- > ASCD 18-300 W2 AS Set 5 Ah
- > ASCD 18-1000 W34 AS
- > ASCD 18-1000 W34 AS Set 8 Ah ProCORE

## Alkalmazási képek

