



M10-es VARIO menetfúró átmenő furatokhoz

Hosszú élettartam a nagy anyagszilárdságnak (64 HRC), a speciális, ütvecsavazóval használható vágóél-geometriáknak és a TiAlN (titán-alumínium-nitrid) bevonatnak köszönhetően. A gépszerszámok kopásállóak és alacsony súrlódásúak, valamint 800 °C-ig hőállóak, így magas fordulatszámmal és ütésszámmal használhatók akár 900 N/mm² szilárdságú acélban. Optimálisan használható a következő anyagokhoz: legfeljebb 900 N/mm² szilárdságú ötvöztelen és ötvözött acélok, alumínium, sárgaréz.



Rendelési szám: 6 31 10 045 01 0

Műszaki adatok

ÁLTALÁNOS SPECIFIKÁCIÓK

L

75 mm

Spirál hossza

24 mm

Anyagok

HSS

Bevonat

Titán-alumínium-nitrid (TiAlN)

Szilárdság

64 HRC

Hőállóság

max. 800°C

Szerszám-befogó

VÁLTO Bit Tengely

Menetfúrás

M 10

Max. Anyagvastagság

20 mm

Tömeg

0,04 kg

Alkalmazási képek

