

## MKAS 355

### Fűrész tárcsás daraboló

Biztonságos, gyors és precíz fűrészelés a fűrész tárcsás darabolóval.

Rendelési szám: 7 236 54 60 00 0



### Részletek

- + Akár 100%-os szikramentesség: hidegvágás a por nélküli biztonságos munkavégzésért.
- + Gyors és precíz darabolás: maximális munkatempó minimális utómegmunkálási igényel.
- + Sokoldalú alkalmazhatóság: minden anyaghoz kapható megfelelő fűrészlap.
- + 0–45° szögbeállítás a ferde vágáshoz.
- + Gyorsbefogó szerkezet asztali szorítóhoz.
- + Mélységhatároló
- + Forgácsfelfogó tartály.
- + Éberségi kapcsoló.

### Szállítási tartalom

- + 1 fűrészlap szerkezeti acélhoz
- + 1 kombinált kulcs: 6 mm-es imbusz- és PH2 keresztornyos csavarokhoz
- + 1 imbuszkulcs, 8 mm-es
- + 1 pár pótszénkefe

### Alkalmazások



# FEIN

szerezési célú használat

++

műhelyben történő használat

++

+ alkalmas

++ nagyon alkalmas

## Műszaki adatok

### ÁLTALÁNOS SPECIFIKÁCIÓK

Feszültség	230 V
Névleges teljesítményfelvétel	1 800 W
Leadott teljesítmény	1 050 W
Üresjárat fordulatszám	1 300 1/perc
Fűrész tárcsa-átmérő	355 mm
Befogótüske	25,4 mm
Max. sarkos vágásmélység	120 mm
Max. vágásmélység szögletes anyagoknál 45° esetén	90 mm
Max. kerek vágásmélység	100 mm
Max. vágásmélység kerek anyagoknál 45° esetén	90 mm
Kábel	4 m
Tömeg	24,4 kg

### REZGÉS- ÉS HANGKIBOCSÁTÁSI ÉRTÉKEK

Hangnyomásszint LpA  
A mérési érték mérési bizonytalansága KpA

95,3 dB  
3 dB

Hangteljesítmény-szint LWA  
A mérési érték mérési bizonytalansága KWA

106,3 dB  
3 dB

Hangnyomásszint LpCpeak  
A mérési érték mérési bizonytalansága KpCpeak

110,9 dB  
3 dB

Rezgés mértéke  $1 \alpha_{hv} 3$  utas  
A mérési érték mérési bizonytalansága K $\alpha$

$a_h = 2,7 \text{ m/s}^2$   
1,5  $\text{m/s}^2$

# Alkalmazási képek

