



Set Fabrication KBE 36 QW MAGSPEED

Unité de perçage par carottage
magnétique Endurance jusqu'à 36 mm

L'unité de perçage par carottage Endurance KBE 36 QW MAGSPEED aux performances uniques rencontre les fraises HM ULTRA SPEED 35 avec revêtement TiAlSiN pour une performance de coupe maximale et une vitesse de travail exceptionnelle. Parfait pour une utilisation intensive en série dans la construction métallique.

1.299,00 € HT

Référence: 7 273 28 62 00 0

Avantages

- + Doubler la productivité pour un résultat parfait : temps de perçage réduits de moitié, processus de travail accéléré. Grâce à une vitesse de travail élevée, capable d'effectuer jusqu'à 60 perçages au lieu de 30 par heure actuellement, pour un temps de travail identique.
- + Une performance de coupe exceptionnelle et inédite grâce à une courbe de vitesse de rotation et de couple stable avec des vitesses de coupe allant jusqu'à 70 m/min, idéal pour les fraises HM ULTRA et HM ULTRA SPEED.
- + Une longévité unique jusqu'à 240 000 trous grâce à un concept de machine à usure extrêmement réduite avec un moteur HIGH POWER sans balai de 1 600 W et un guidage du câble du moteur de perçage à l'intérieur.
- + HM ULTRA SPEED 35 : Fraise carbure avec revêtement de surface TiAlSiN pour une performance de coupe unique et une vitesse de travail maximale avec une durée de vie maximale.

Compris dans le prix

- + 1 unité de perçage par carottage magnétique
- + 1 sangle de sécurité
- + 1 grille pare-copeaux
- + 6 fraises HM ULTRA SPEED 35 respectivement, profondeur de coupe 35 mm (Ø 2x 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm)
- + 1 réservoir pour lubrifiant
- + 1 éjecteur 100 mm
- + 1 coffret
- + 2 éjecteurs 100 mm

Equipement

- + Cabestan réversible
- + Système de changement rapide de fraise sans outil

Applications



Perçage par carottage jusqu'au Ø 35 mm

++

Travailler en hauteur

++

Utilisation sur chantier

++

Utilisation en atelier

++

+ adapté

++ parfaitement adapté

Descriptif technique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance absorbée

1 600 W

Puissance utile

1 200 W

Moteur

brushless

Vitesse en charge

620 min⁻¹

Vitesse à vide

620 min⁻¹

Ø max. de la fraise carbure

36 mm

Ø max. de la fraise HSS

20 mm

Profondeur de perçage max. de la fraise

50 mm

Emmanchement

3/4" Weldon

Changement de fraise

sans outil

Course

107 mm

Effort magnétique

10 000 N

Dimensions du pied magnétique

175 x 80 mm

Câble avec fiche

4 m

Poids selon EPTA

11,20 kg

Une grande variété d'applications

