Set KBU 35 QW + Set d'accessoires CONSTRUCTION METALLIQUE 3/4" Weldon | HSS NOVA 50 | HM ULTRA 50

Unité de perçage par carottage magnétique Universal jusqu’à 35 mm avec set utilisateur

L'unité de perçage par carottage universelle KBU 35 QW combinée à nombreux accessoires pour fraises HM et HSS. Parfait pour la construction métallique et la construction de ponts.

1.528,00 € HT

Référence: 7 270 54 63 00 0

Avantages

- Conception extrêmement résistante à l'usure de la machine avec gaine de protection du cordon moteur pour une utilisation dans des conditions difficiles dans l'industrie et l'artisanat.
- Rapport poids/puissance optimal grâce à une construction compacte optimisée en termes de poids et un moteur HIGH POWER FEIN 1 100 W avec régulation tachymétrique assurant une grande stabilité de la vitesse de rotation pour un travail fiable et rentable.
- Grâce à une rotation droite/gauche, un réglage électronique de la vitesse de rotation et une course de levage totale de 260 mm, une utilisation universelle, telle que le perçage par carottage, le perçage au foret hélicoïdal, le taraudage ainsi que le chanfreinage et l'alésage, est possible.
- Fraise HSS NOVA 50 : extrêmement résistante aux chocs et aux coups, elle est conçue pour les applications difficiles de la construction métallique et du montage. Grâce à ses dents résistantes et à son acier HSS de qualité d'une dureté de 64 HRC, cette fraise impressionne également par sa durée de vie élevée.
- Fraise HM ULTRA 50 : grâce à une denture en carbure de tungstène de haute qualité d'une dureté de 1450 HV, cette fraise convainc par une puissance de coupe maximale et une durée de vie optimale sur tous les métaux.
- Système de coffret L-BOXX : clair, ordonné et bien rangé. Grâce à l'insert pour petites pièces, tous les accessoires trouvent leur place et les coffrets L-BOXX peuvent en outre être facilement reliés et empilés.

Compris dans le prix

- 1 unité de perçage par carottage magnétique
- 1 sangle de sécurité
- 1 éjecteur 100 mm
- 1 coffret
- 1 fraise Carbure ULTRA 50, profondeur de coupe de 50 mm 1x Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm chacune
- 1 pâte de coupe
- 1 réservoir pour lubrifiant
- 1 crochet à copeaux
- 1 grille pare-copeaux
- 1 fraise à carotter HSS NOVA 50, profondeur de coupe de 50 mm 1x Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 /22 mm chacune
- 2 éjecteurs 100 mm
- 1 L-BOXX 136 pour accessoires

Equipement

- Affichage de l'effort magnétique
- Vitesse de rotation réglable
- Système électronique de régulation de la vitesse de rotation
- Rotation droite/gauche
- Mémorisation de la dernière vitesse utilisée
- Capteur de basculement

(tachymètre)

Applications

Perçage par carottage jusqu'au Ø 35 mm	++
Foret hélicoïdal avec mandrin de perçage (DIN 338)	+
Taraudage	++
Chanfreinage	++
Alésage	++
Travailler en hauteur	++
Utilisation sur chantier	++
Utilisation en atelier	++

\+ adapté
++ parfaitement adapté

Descriptif technique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance absorbée	1 100 W
Puissance utile	550 W
Vitesse en charge	130 - 520 min^{-1}
Ø max. de la fraise carbure	35 mm
Ø max. de la fraise HSS	35 mm
Profondeur de perçage max. de la fraise	50 mm
Foret hélicoïdal Ø max.	16 mm
Taraudage	M 14
	31 mm

VALEURS DES VIBRATIONS ET DES ÉMISSIONS SONORES

Niveau sonore LpA Incertitude de la valeur de mesure KpA	86,7 dB 3 dB
Niveau de puissance acoustique LWA Incertitude de la valeur de mesure KWA	97,7 dB 3 dB
Valeur de crête sonore LpCpeak Incertitude de la valeur de mesure KpCpeak	101,2 dB 3 dB
Valeur de vibration 1 αhv 3 voies Incertitude de la valeur de mesure Kα	αh,D <2,5 m/s² 1,5 m/s²

Ø max. pour le chanfreinage	
Ø max. d'alésage	16 mm
Emmanchement	3/4" Weldon
Changement de fraise	sans outil
Course	135 mm
Effort magnétique	10 000 N
Dimensions du pied magnétique	175 x 80 mm
Câble avec fiche	4 m
Poids selon EPTA	10,60 kg

Une grande variété d’applications