






Minden alkalmazáshoz a megfelelő gép.

A FEIN FŰRÉSZEK ÁTTEKINTÉSE.

2024 FEBRUÁRJÁTÓL

| FŰRÉSZ TÍPUSA | KÉZI KÖRFŰRÉSZ F-IRON CUT 57 AS | ORRFŰRÉSZ (KOMPAKT) ASAS 18-21 K AS | SZALAGFŰRÉSZ ABAS 18-63 AS | FŰRÉSZTÁRCSÁS DARABOLÓ MKAS 355 |
|--------------------------------------|--|--|---|---|
| Lehetséges alkalmazások | <ul style="list-style-type: none"> + Fémlemezek és profilok darabolása (száraz vágás) + Alkatrészek beállítása a további feldolgozáshoz + Kereszt- és hosszirányú vágások + Hosszú acéllemezek méretre vágása | <ul style="list-style-type: none"> + Durva vágások, szétszerelési munkák + Csővezeték (a fűrészlap nem szorul meg) + Síkban végzett vágás eltolódás/vágóél nélkül, pl. közvetlenül a fal mentén + Munkavégzés nehezen hozzáférhető helyeken | <ul style="list-style-type: none"> + Precíz kidolgozás még kis munkadarabok esetén is + Gérvágások minden szögben | <ul style="list-style-type: none"> + Acél és fémpprofilok helyhez kötött darabolása + Nedves vagy száraz vágás + Vágásfajták: Hosszirányú vágások, keresztirányú vágások, szögvasvágások, gérvágások |
| Előnyök az Ön számára | <ul style="list-style-type: none"> + 50%-kal nagyobb anyagleválasztás, mint a hagyományos kézi fém körfűrészek esetében* + Egyenes vágás utómunkálatok nélkül + Tiszta darabolás 57 mm darabolásmélységig vagy 24 mm anyagvastagságig + Nagyobb biztonság: Forgácsgyűjtő tartály, robusztusan zárt fűrészlap + 30 méter egyetlen akkumulátortöltéssel Ø 150 vágások + Kompakt méret mobil használathoz | <ul style="list-style-type: none"> + Egyszerű kezelhetőség + Univerzális használat + Szabályozható vágási sebesség + Csekély erő kifejtés, kis vágásszélesség + Rugalmas fűrészlapok: kényelmes munkavégzés, nem hajlik/nem török + Magas termelékenység: alacsony szerelési idő, gyors eredmény | <ul style="list-style-type: none"> + Univerzális használat + Közel rezgésmentes munkavégzés + Kiváló minőségű, sorjamentes vágásminőség + Magas termelékenység: Daraboló vágás és gérvágás egy műveletben | <ul style="list-style-type: none"> + Fémek pontos, gyors méretre vágása (tömör anyagoknál is) + Egyszerű vezetés és kezelés (egykezes működtetés lehetséges) + Nagy vágásmélység: Nagyobb átmérőjű profilok darabolása + Robusztus gépkonstrukció, alacsony karbantartási igény |
| Akkumulátoros/hálózati üzem | <ul style="list-style-type: none"> + 8 Ah ProCORE akku (ajánlott)  | <ul style="list-style-type: none"> + 4 Ah ProCORE akku (ajánlott)  | <ul style="list-style-type: none"> + 8 Ah ProCORE akku (ajánlott)  | <ul style="list-style-type: none"> + Kábel 4 m-es hálózati csatlakozóval |
| Felhasználási módok és helyek | <ul style="list-style-type: none"> + Acél és fém infrastrukturális és építőipari alkatrészek + Acél- és lemezmezmunkálás + Fémszerkezetgyártás, lakatosmunkák | <ul style="list-style-type: none"> + Csőmegmunkálás + Szárazépítés / gipszmunkások / stukkókészítők + Fűtés, klíma, szellőzés | <ul style="list-style-type: none"> + Acél- és lemezmezmunkálás + Csőmegmunkálás + Fémszerkezetgyártás, lakatosmunkák + Fűtés, klíma, szellőzés | <ul style="list-style-type: none"> + Acél és fém infrastrukturális és építőipari alkatrészek + Acél- és fémlemezfeldolgozás, pl. fém ajtók, ablakok + Fémszerkezetgyártás, lakatosmunkák |
| Anyagok | <ul style="list-style-type: none"> + Acél + Rozsdamentes acél + Alumínium és további nemvasfémek + Rácsrostélyok, perforált lemezek | <ul style="list-style-type: none"> + Anyagkombinációk: Fém/fa, fém/beton + Acél + Rozsdamentes acél + Alumínium és további nemvasfémek + Fa (pl. ágak) + Műanyag + Szálerősítésű műanyagok (CFK, GFK) + Ásványi anyagok | <ul style="list-style-type: none"> + Acél + Rozsdamentes acél + Alumínium és további nemvasfémek | <ul style="list-style-type: none"> + Acél + Rozsdamentes acél + Alumínium és további nemvasfémek |
| Összegzés | POWER | DURVA VÁGÁSOK | PRECÍZ VÁGÁSOK | ERŐGÉP |

A fémfűrészeknek számos előnyük van a más gépekkel, pl. sarokcsiszolókkal végzett darabolási műveletekhez képest: Elmarad a munkadarab hőmérsékletfüggő elszíneződése vagy deformálódása, a darabolás során nincs vagy csak kevés szálló szikra van, és biztosított a maximális precizitás. A fűrészekkel az anyagban való mély megmunkálás is lehetséges.

Itt áttekintheti, melyik fémfűrész a megfelelő az Ön számára.